clauger

GRENCO Ibérica

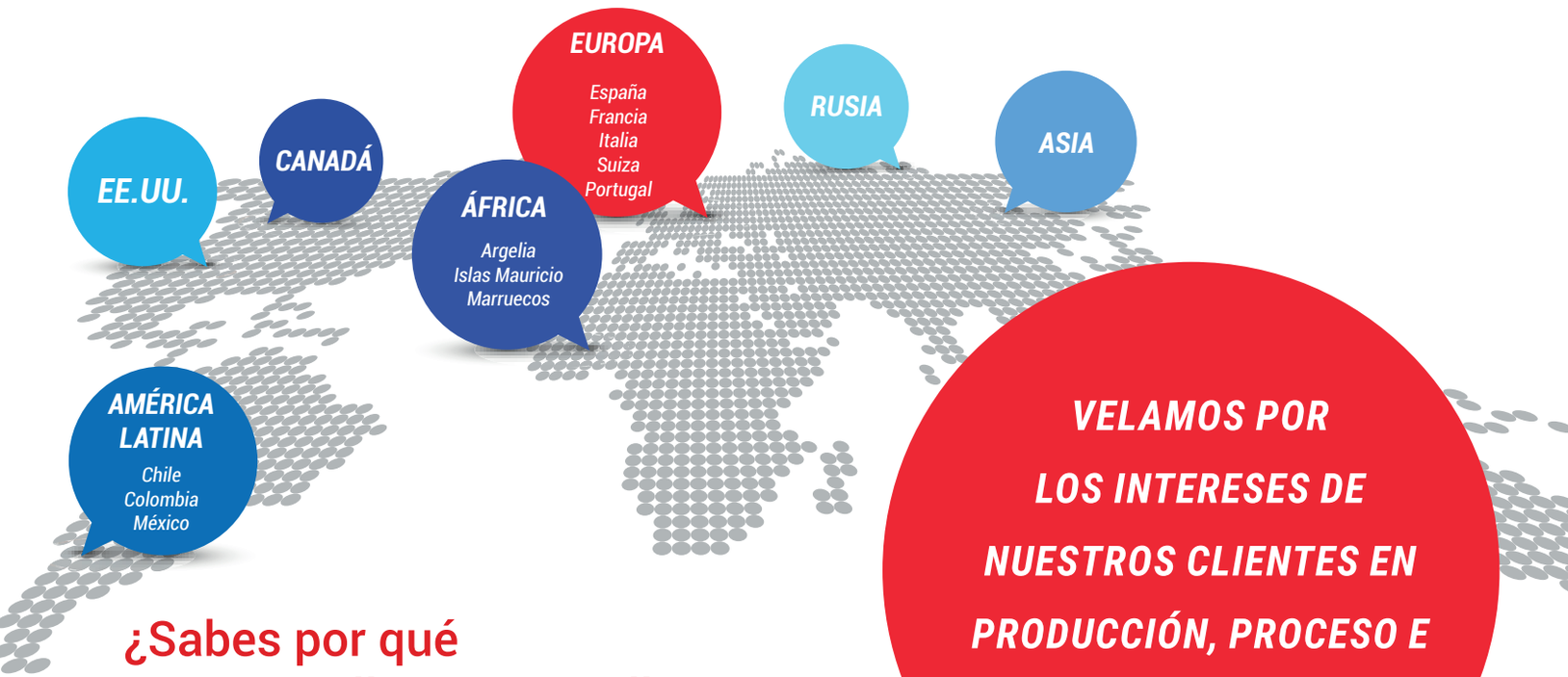
Especialistas en refrigeración industrial y tratamiento de aire

CLAUGER

UNA COMPAÑÍA EN CONSTANTE CRECIMIENTO

Clauger es un grupo internacional con más de 50 años de experiencia. Dedicada en sus inicios a los procesos de fabricación de alimentos, con los años hemos ido expandiendo nuestra actividad hasta convertirnos en un referente en la refrigeración industrial, el tratamiento y supervisión de las emisiones atmosféricas y el tratamiento de aire para la industria y el sector agroalimentario.

Nuestra experiencia nos permite aportar el máximo valor añadido a los centros de producción de nuestros clientes, mejorando productos, procesos y operación de las plantas. Apostamos por la tecnología y el cuidado medioambiental, con el apoyo de un experimentado equipo humano en constante formación, lo que nos convierte en un referente del sector a nivel mundial, capaz de abordar los retos presentes y futuros bajo el compromiso de seguir mejorando día tras día.



VELAMOS POR LOS INTERESES DE NUESTROS CLIENTES EN PRODUCCIÓN, PROCESO E INDUSTRIALIZACIÓN.

¿Sabes por qué nuestros clientes nos eligen?

- Innovación
- Profesionalidad
- Sostenibilidad
- Flexibilidad
- Especialización
- Experiencia
- Confianza
- Agilidad
- Respeto medioambiental
- Compromiso
- Visión 360º
- Orientación personalizada

GRUPO CLAUGER en cifras

+50
AÑOS DE EXPERIENCIA

2.500
COLABORADORES

16
UBICACIONES EN TODO EL MUNDO

+3.000
CLIENTES

6
TALLERES DE PRODUCCIÓN

+100
SKIDS FRÍO ANUALES

+100
PRESENCIA EN PAÍSES

+650
UNIDADES DE TRATAMIENTO DE AIRE FABRICADAS

2022
Apertura delegacion CLAUGER Ibérica en Portugal

2021
50 aniversario de Clauger

Creación de Clauger xGrenco Ibérica y Clauger Technofrigo en Italia

Filial Clauger Rusia

2019
Filial Clauger Colombia y Clauger USA

Agencia en Guadalupe, Guayana Francesa, Martinica, Isla Reunión

Conciliación entre Soteck y Clauger – Québec

2018
Filial en China, Suiza y Chile

2017
Filial en Argelia

2016
Filial en Islas Mauricio

2015
Adquisición de Afriquia Réfrigération

Adquisición de Dualtemp Companies (EE.UU.)

2014
Clauger Maghreb

2012
Clauger North America

2011
Adquisición de Lyfrig (Francia)

2006
Creación del Groupe Aquair (Francia)

2005
Adquisición de Samifi Española (España)

2003
Clauger en Italia

1994
Clauger en México

1980
Creación del Dpto. de Explotación

1978
Agencia de Normandía (Francia)

1971
CLAUGER en Francia

En 2005, Clauger comienza a desarrollar su actividad en España con la creación de Clauger Ibérica. Clauger Refrigeración Iberia ayuda a sus clientes en cada etapa del proyecto, ofreciendo un apoyo integral en toda la cadena de valor: diseño, fabricación, instalación y servicio para la operación de su planta de producción.

Siempre cerca de nuestros clientes bajo el objetivo de la innovación.

CLAUGER XGRENCO en cifras

+100	9	1	12	210	24/7
TÉCNICOS DE SERVICIO	DELEGACIONES	TALLER DE FABRICACIÓN	PUNTOS DE SERVICIO	EMPLEADOS	SERVICIO 24 HORAS

Taller de fabricación

Puntos de servicio

Delegaciones

HTF es una compañía establecida en el año 2015 y especializada en la distribución de Fluidos Caloportadores y Anticongelantes para Sistemas Secundarios de Refrigeración, Temper y Gama Coolant de Aguas Glicoladas, así como Lubricantes para Compresores Frigoríficos.

www. htf-ip.com

• Avenida del Euro 11, 6° C - 28054 Madrid •

Departamento Técnico: Tel. +34 669 485 412 • federico.martinez@htf-ip.com

Dirección Comercial: Tel. +34 627 421 462 • sergio.fernandez@htf-ip.com

Glicoles y Aguas Glicoladas

GRADO ALIMENTARIO

MPG COOLANT NSF HT1
Fluido Caloportador basado en MonoPropilenGlicol.
Autorizado por la NSF para contacto accidental con alimentos.
Aditivado Anticorrosión + Colorante Alimentario E110.

MPG COOLANT NSF HT1

MPG GREENSUN
Fluido Caloportador basado en 1,3 Propanodiol procedente de fuentes naturales y renovables.
Autorizado por la NSF para Contacto Accidental con Alimentos.

MPG GREENSUN

THERMOSOL NSF HT1
Fluido Caloportador basado en glicoles No Tóxicos de Grado Alimentario.
Autorizado por la NSF para contacto accidental con alimentos.
Aditivado Anti Corrosión + Colorante Alimentario E133

THERMOSOL NSF HT1

MONOPROPILENGLICOL EP - USP
MonoPropilenGlicol Alimentario Materia Prima.
Autorizado por la AEM y la FDA para Contacto Accidental con Alimentos.

MONOPROPILENGLICOL EP USP

Lubricantes

Distribuidores de las principales marcas especializadas en lubricantes para compresores frigoríficos (Suniso, Fuchs, Mobil, Shell y Emkarate), cubriendo todas las necesidades y todos los refrigerantes presentes en el mercado.

Suniso® Mobil FUCHS EMKARATE

Temper®

The Intelligent Solution

Solución Basada en Sales Orgánicas

- NO tóxico, NO inflamable. Biodegradable.
- Alimentario.
- Baja viscosidad.
- Alta conductividad termal.
- Aplicaciones baja temperatura: - 60°C.
- Listo para su uso.

Protección contra la corrosión Temper ®

- Inhibidor orgánico Anticorrosión
- Actúa únicamente en caso de necesidad.
- Mantiene la transferencia de calor.
- Test de corrosión ASTM D1384.

ASTM D1384 STANDARD TEST

MATERIAL	LÍMITE INDUSTRIAL	AGUA	TEMPER-20
Cobre	10	2	+4
Soldadura	30	99	98
Latón	10	5	+5
Acero	10	212	0
Hierro	10	450	5
Aluminio	30	110	13

El Signo + muestra aumento de peso en el metal

GRADO INDUSTRIAL

MEG COOLANT (MONOETILENGLICOL)

Fluido Caloportador Basado en MonoEtilenGlicol.

Aditivado Anticorrosión.

MPG COOLANT NSF HT1

MONOETILENGLICOL MONOPROPILENGLICOL TCO.

MonoEtilenGlicoly MonoPropilenGlicol Grado Industrial Materia Prima.

MONOETILENGLICOL MONOPROPILENGLICOL TCO.

DILUCIONES Y CONCENTRACIONES MPG USP Y MEG AD HOC

COLORANTES GLICOL (Grados Alimentario e Industrial)

AGUAS DESIONIZADAS PARA DILUCIONES

ADITIVOS GLICOL

- Paquete de Aditivos Anticorrosión, Orgánicos e Inorgánicos.
- Paquete de Aditivos Antiespumantes

SERVICIOS DE ANÁLISIS DE AGUAS GLICOLADAS

Laboratorio y análisis

Soporte Técnico, Laboratorio y Análisis: todos nuestros clientes obtienen beneficio de nuestro conocimiento del mercado y asesoramiento técnico.

Desde los diseñadores iniciales del sistema en sus fases iniciales hasta los instaladores en la puesta en marcha.

Una vez puesta en marcha la instalación, nuestro laboratorio de análisis y control dará respuestas a todas las dudas que se puedan presentar durante el funcionamiento y la vida útil del sistema.

visión 360º del servicio

Buscamos aportar el máximo valor añadido a cada instalación industrial, garantizando una herramienta de producción fiable, siempre disponible y eficiente, con el coste operativo optimizado y el menor impacto ambiental.

Nuestros equipos locales le brindarán el mejor servicio y el asesoramiento necesario. La nueva dimensión del e-service permitirá un seguimiento continuo y en tiempo real de sus instalaciones.

Confíe en nosotros, somos especialistas

Estamos especializados en servicio y mantenimiento en frío industrial y tratamiento de aire, con prestaciones que responden a cada necesidad:

FRÍO INDUSTRIAL

- Auditoría de energía.
- Inspección reglamentaria.
- Revisión mecánica.

TRATAMIENTO DE AIRE

- Auditoría de Gestión de Flujo de Aire (GFA).
- Auditoría de higiene del aire.
- Auditoría de la calidad del aire.

MANTENIMIENTO

- Mantenimiento predictivo.
- Mantenimiento preventivo.
- Revisión y mantenimiento de intercambiadores de placas.
- Comercio.

Confíe en nosotros, somos especialistas

Nuestro taller de compresores trabaja a plena capacidad. Tanto en nuestras instalaciones de Getafe como en las de Rubí realizamos *overhauls* de compresores BITZER, GRASSO, HOWDEN, MYCOM, SABROE y VILTER. Ambos talleres forman parte del Clauger Pôle Mécanique, que también cuenta con 7 talleres de reparación de compresores en Francia.

clauger GRENCO Ibérica

Tus retos son los nuestros

- Garantizamos la sostenibilidad de las instalaciones y mejoramos el rendimiento de tu planta.
- Gestionamos la eficiencia energética de tu sitio industrial bajo el objetivo de la descarbonización.
- Asumimos la calidad de los productos, la seguridad de las personas y la protección del medioambiente.

Nuestra especialización en los productos se convierte en un valor añadido a la hora de optimizar los procesos.

NUESTROS MERCADOS

Agroalimentario

- Carne y salazón
- Quesos
- Frutas y hortalizas
- Panificación
- Proteínas alternativas
- Productos alimentarios elaborados
- Productos lácteos frescos

Industria

- Logística
- Naval
- Deportes sobre hielo
- Industria farmacéutica
- Proceso, Gas, Energía

panificación

El mercado de panificación abarca procesos específicos para panes tradicionales, hojaldres, bollos, panes de molde o tartas, productos alimentarios perfectamente controlados, seguros y de calidad. Comprometidos con lograr el máximo confort del personal de producción y la reducción de consumos energéticos, de agua y de costes de mantenimiento, lo que engloba tanto el tratamiento de ambientes climáticos de fabricación como el del aire del proceso.

Garantizamos unas condiciones ambientales homogéneas y constantes, trabajando en el control de temperatura, humedad, filtración y velocidades de aire de los productos, con el objetivo de evitar cualquier contaminación aerotransportada y la condensación sobre los productos en los embalajes o para la limitación o eliminación del polvo.

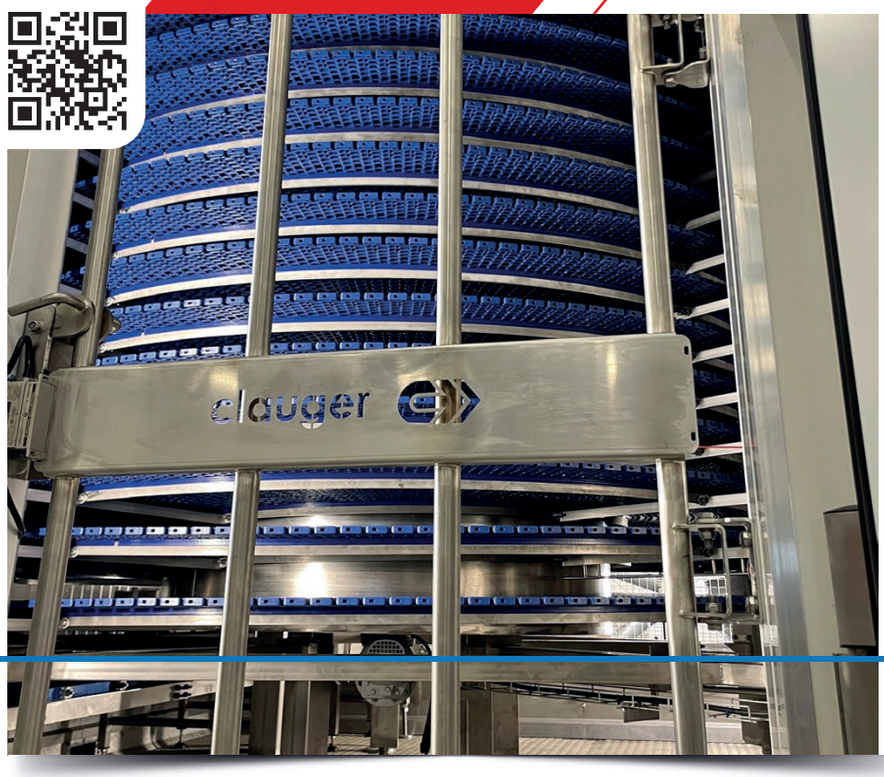
Proponemos a nuestros clientes soluciones llave en mano tanto en los equipos como en los procesos de producción y recuperación de energía.

» túnel SMO

El Túnel SMO es un túnel transportador de banda espiral que permite garantizar aplicaciones continuas e integradas en línea de enfriamiento rápido, congelación y secado, en un rango de temperatura de -40 a 40 ºC.

Conseguimos automatizar los procesos, optimizar la energía y aumentar la productividad en planta.

VÍDEO SMO



MUNDIAL
ISOL
ISOLAMENTOS INDUSTRIAIS

Nuestro compromiso es ofrecer una solución competitiva e inteligente para quienes necesitan resultados eficaces.

Cuando un proyecto llega a nuestras manos nuestro primer compromiso es garantizar a nuestros clientes que la respuesta presentada será la mejor del mercado.

Nuestros servicios de aislamiento térmico se realizan con la máxima calidad, cumpliendo todas las normas y certificaciones exigidas por los organismos reguladores del sector.

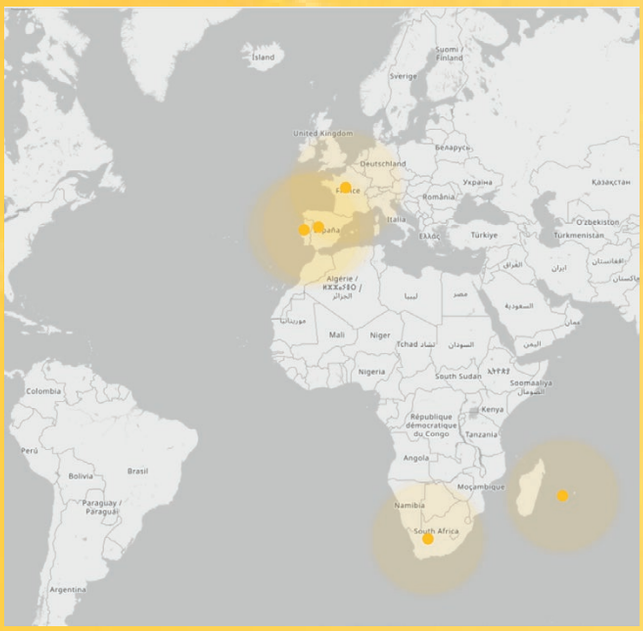
Realizamos su trabajo en cualquier parte del mundo

Passos – Guilhadeses
4970-786 Arcos de Valdevez

Teléfonos:
+351 939 740 616
+351 939 306 897
+351 912 772 301

mundialisol@mundialisol.com

mundialisol.com



carne - salazón

Nuestra experiencia nos permite ofrecer productos seguros, bajo sistemas de producción respetuosos con el medioambiente. Somos especialistas en higiene del aire, adaptando nuestros conocimientos técnicos específicos a los siguientes procesos:

- Matadero.
- Charcutería cocida y elaborada.
- Secado: proceso completo para el jamón y embutidos.

Clauger ofrece una gama completa de soluciones personalizadas de refrigeración y congelación diseñadas para satisfacer sus necesidades, ya se trate de productos cárnicos o avícolas, frescos o procesados. Nuestra experiencia en tecnología de refrigeración nos permite desarrollar la solución adecuada para su negocio, que en última instancia se amortizará financiera y medioambientalmente.

Nuestros equipos de servicio locales, combinados con la supervisión digital y el análisis de datos, hacen todo lo posible para gestionar la eficiencia energética y medioambiental de su planta, con un compromiso de resultados a lo largo de varios años.

Buscamos la mejor tecnología de refrigeración con una colaboración basada en la confianza y la honestidad

Nuestros productos están integrados en el proceso. Nuestra experiencia nos permite conseguir el mejor resultado.

Soluciones diferenciadoras

EcoCTA

E-Streaming

Water Weight

Skids de producción de energía

Secaderos de jamón-embutidos: cuestión de calidad

Ofrecemos la mejor solución de secado para cada tipo de producto, desarrollando mejoras continuas en los procesos y adaptando los equipos a las necesidades del producto en cada una de las fases de curación. Además, prestamos especial atención a la distribución y flujo de aire, así como a su humedad y temperatura.

En función de las condiciones climáticas de la zona, diseñamos los equipos para realizar el secado utilizando el aire exterior, consiguiendo un producto de óptima calidad y un destacado ahorro energético. Las industrias del sector cárnico confían en nuestra experiencia porque ofrecemos:

- Soluciones integrales.
- Fiabilidad y profesionalidad.
- Trabajo en equipo.
- Capacidad de innovación.
- Experiencia y dedicación.
- Calidad insuperable.
- Eficiencia y rentabilidad.
- Asesoramiento basado en la experiencia.

teiga tmi BY VOLTAN

Entendemos sus necesidades.
Nos comprometemos con sus objetivos.

+34 981 78 35 35 | Polígono Industrial de Bergondo. Parcela B-115 | teigatmi@teigatmi.es | **www.teigatmi.es**

frutas y hortalizas

Estamos especializados en refrigeración y tratamiento de aire para garantizar la calidad de las frutas y hortalizas en función de cada necesidad, ofreciendo una solución adaptada y un servicio de proximidad que incluye soluciones llave en mano:

- Almacenamiento de semillas y plantas.
- Enfriamiento rápido, secado u otras fases preparatorias para el almacenamiento.
- Conservación de las frutas de larga duración.
- Cámaras de maduración.
- Transformación primaria: ultracongelación (IQF, bloque, placas…), deshidratación (cebollas), proceso de corte…

Ofertas llave en mano

Paneles + producción de frío + tratamiento de aire para cámaras de almacenamiento.

Almacenamiento positivo o negativo, con o sin control de humedad.

Supervisión en procesos de elaboración completos: productos alimenticios elaborados, mermeladas, compotas, sorbetes, yogures, etc.

Tus frutas, nuestra prioridad

MANZANAS Y PERAS

- Enfriamiento rápido
- Atmósfera controlada
- Maduración (solo en peras)
- Transformación

FRUTOS DE HUESO

- Enfriamiento rápido
- Atmósfera controlada
- Congelación
- Secado
- Transformación

FRUTAS EXÓTICAS

- Enfriamiento rápido
- Maduración
- Secado
- Transformación

FRUTOS ROJOS

- Enfriamiento rápido
- Atmósfera controlada
- Congelación
- Transformación

KIWIS

- Enfriamiento rápido
- Atmósfera controlada
- Maduración

AGUACATES

- Enfriamiento rápido
- Atmósfera controlada
- Maduración
- Transformación

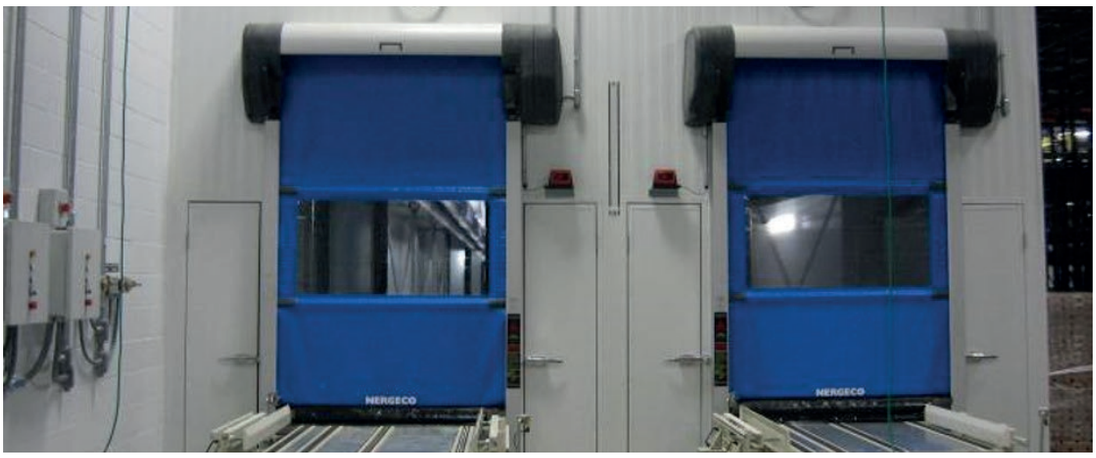
quesos y productos

En Clauger somos especialistas en todos los productos lácteos y todas las etapas de elaboración de productos de calidad. Nuestra prioridad consiste en diseñar con nuestros clientes las aplicaciones necesarias para la elaboración de los quesos, desde la sala de fabricación a la de drenaje, pasando por la de maduración, secado, tratamiento, proceso y embalaje.

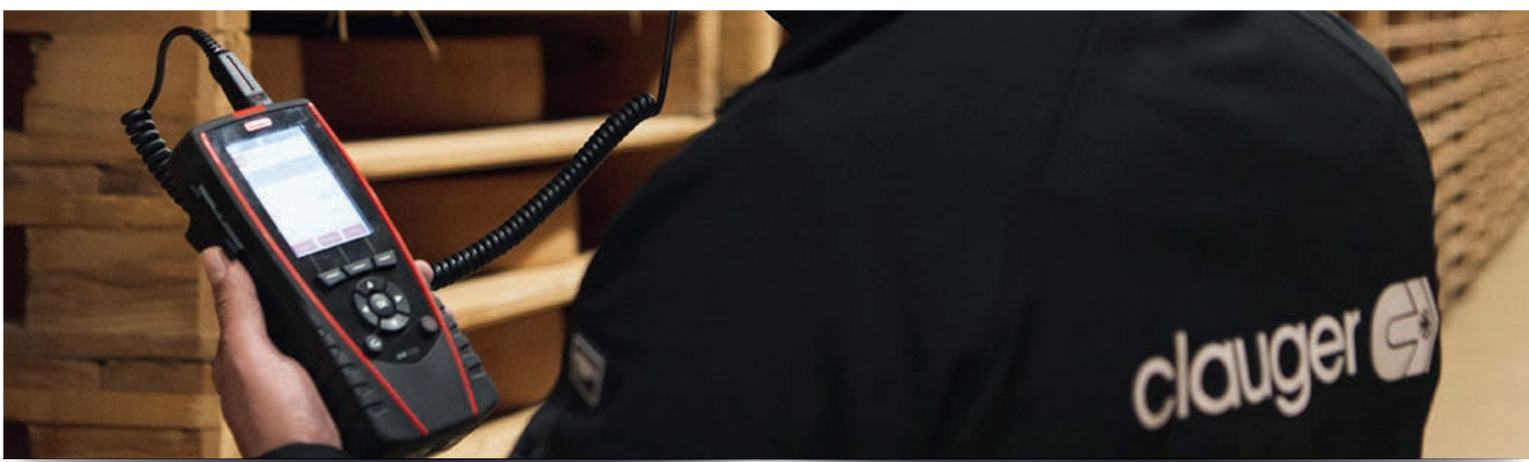
Soluciones técnicas adecuadas a cada necesidad

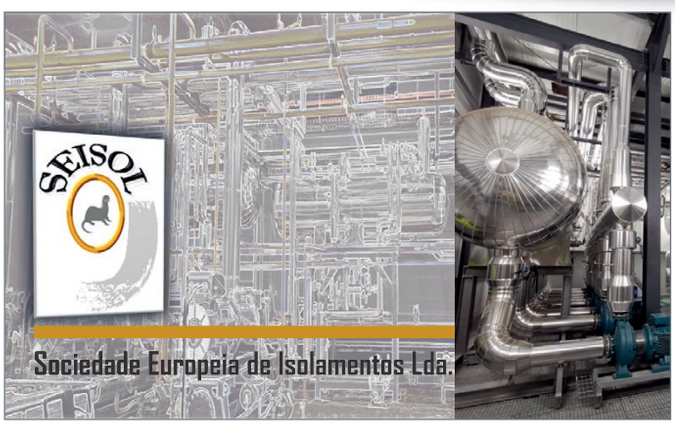
- Conseguimos buenas condiciones de ambiente para la fabricación de quesos.
- Limitamos el frenado y el desmantelamiento de las pérdidas materiales.
- Dominamos las cinéticas de enfriamiento.
- Gestor de flujo de aire continuo para garantizar el avance de los productos.
- Controlamos el riesgo de aerocontaminación o ayuda a la gestión de crisis.
- Reducción de la factura energética del sitio.

lácteos frescos



Optimizamos la seguridad alimentaria de los productos para conseguir las oportunas certificaciones y garantizamos la calidad de los quesos y la gestión del flujo de aire en la planta, además de preocuparnos por el rendimiento energético y medioambiental de la producción.





proteínas alternativ

Miramos al futuro bajo el convencimiento de que llegarán nuevas formas de alimentación más nutritivas y más sostenibles. Ante estos retos de futuro relacionados con las proteínas de sustitución, contamos con la capacidad de innovar, invertir en I+D+i y construir soluciones de futuro.

Contamos con experiencia en el mercado de los insectos, y colaboramos con las principales marcas del sector para diseñar, desarrollar e industrializar sus soluciones de aire acondicionado para zonas de reproducción y crecimiento.

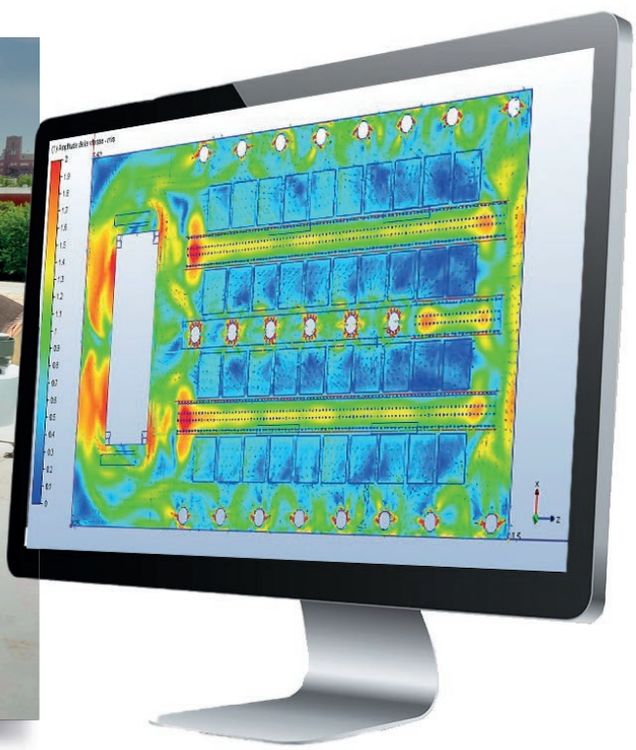
Tenemos los conocimientos en ingeniería, diseño, cualificación de procesos, simulación de flujo de aire y fabricación de equipos específicos para optimizar el rendimiento del proceso.

Capacidad de innovación

En Clauger afrontamos los retos que presentan las proteínas de sustitución a través de capacidad de innovación y nuestra apuesta por la I+D. Para ello, colaboramos con las principales marcas del sector a la hora de diseñar, desarrollar e industrializar sus soluciones de aire acondicionado para zonas de reproducción y crecimiento de los insectos, así como para el tratamiento de aire de los procesos asociados.

Al ofrecer nuestros conocimientos en ingeniería, diseño, cualificación de procesos, simulación de flujo de aire y fabricación de equipos específicos damos sentido a nuestro lema: innovar para mejorar la calidad de vida.

En 2022 hemos desarrollado la planta más grande de producción de proteínas alternativas en Francia.



Apostamos por la innovación que mejora la calidad de vida de la sociedad.

Y además...

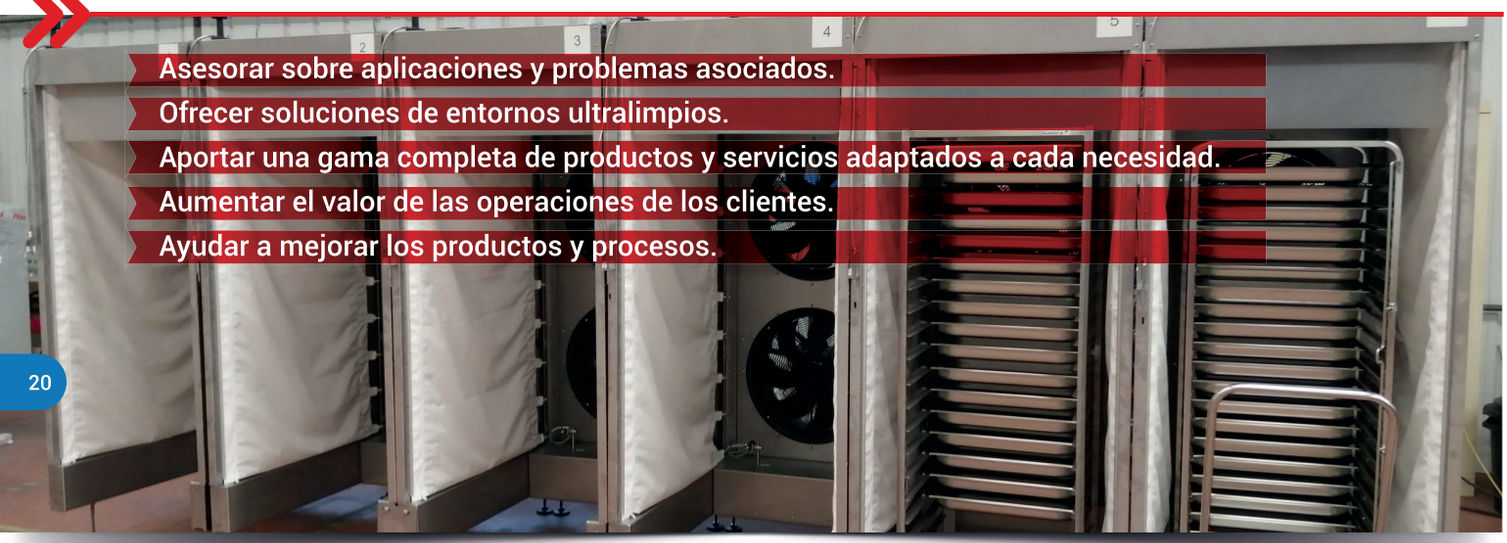
Somos socios de una empresa pionera en los Estados Unidos que desarrolla proteínas de origen natural para desarrollar sustitutos de la carne y la leche. Junto a ella hemos desarrollado un innovador proceso de fermentación optimizado.

Estamos activos en aplicaciones de granjas urbanas verticales, invernaderos cerrados y aplicaciones más específicas, como los phytos.

productos alimentar

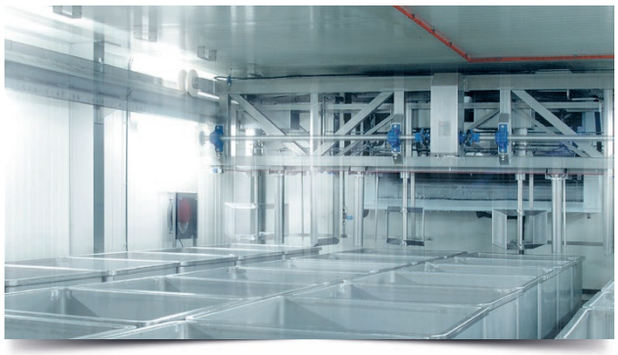
Nuestra especialización se dirige a fabricantes de productos de línea de catering, platos preparados, productos elaborados, hortalizas transformadas o cocinadas, salsas y el mercado de vegetales destinados a la gran distribución o a la restauración, tanto en fresco como congelados.

Nuestra experiencia nos permite:



- Asesorar sobre aplicaciones y problemas asociados.
- Ofrecer soluciones de entornos ultralimpios.
- Aportar una gama completa de productos y servicios adaptados a cada necesidad.
- Aumentar el valor de las operaciones de los clientes.
- Ayudar a mejorar los productos y procesos.

industria pesquera



Con el objetivo de convertir las necesidades en soluciones asequibles, tanto en alta mar como en tierra, Clauger xGrenco busca siempre una **estrecha colaboración con sus clientes**, siguiendo un **ciclo de calidad**, desde el preenfriamiento en tanques de agua salada hasta la congelación del pescado en armarios de placas o sistemas de congelación rápida individual (IQF), que parte del **asesoramiento**, el **diseño** y el **montaje** hasta la **prolongación de la vida útil** de los equipos, pasando por el **servicio y el mantenimiento,** y todo ello teniendo en cuenta los aspectos económicos y de seguridad, así como la continuidad, el medioambiente y las personas.

Experiencia en el tratamiento del aire para:

- Salas de fileteado.
- Curado previo al corte.
- Equipamiento y tratamiento para entornos salinos.
- Procesado de salmón: salas de curado postsalado y postahumado.

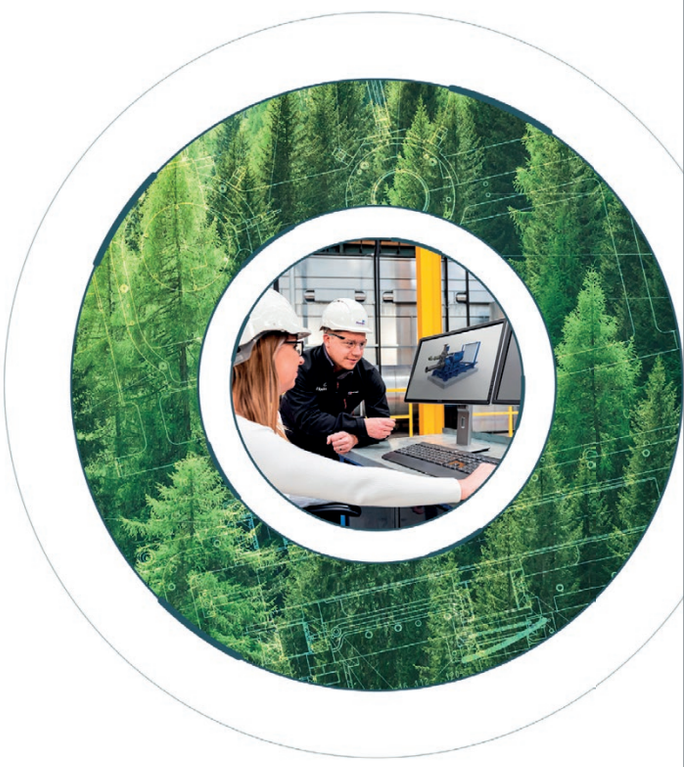
rios elaborados

Ponemos nuestros conocimientos como especialistas en frío y en tratamiento del aire al servicio de las instalaciones de nuestros clientes.

Howden

World pioneers of rotary twin screw compressors

Howden are world pioneers of the rotary twin screw compressor, in both oil injected and oil free machines. Through our global network of nominated compressor packaging customers, the Howden screw compressor product range is a the heart of most refrigeration and gas compression packaged systems.



www.howden.com/es

logística

Nuestra actividad se dirige a todos los sectores de la logística. Los acompañamos en la gestión de la energía desde la producción de frío hasta el funcionamiento de su centro industrial, garantizando el coste energético mejor optimizado en función de cada caso.

Diseñamos y fabricamos sistemas de refrigeración energéticamente eficientes y respetuosos con el medioambiente, con equipos optimizados que incorporan recuperación de calor.

Para garantizar una herramienta de producción disponible y 100 % eficaz ofrecemos un servicio de guardia 24/7, que incluye la trazabilidad de las llamadas y plazos de intervención garantizados.

Dentro de nuestro compromiso con la eficiencia energética y la reducción del impacto ambiental de las actividades industriales, colaboramos con los industriales que buscan una óptima gestión de la descarbonización de sus fábricas.

Galektra

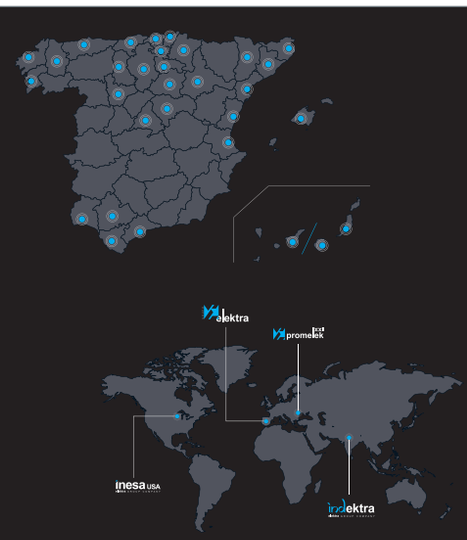
Expertos en soluciones de automatización industrial

Te asesoramos en la transformación digital de tus procesos industriales

- Gemelo Digital
- Robótica y Mecatrónica
- Realidad Aumentada
- IIoT
- Industria 4.0
- Ciberseguridad Industrial...

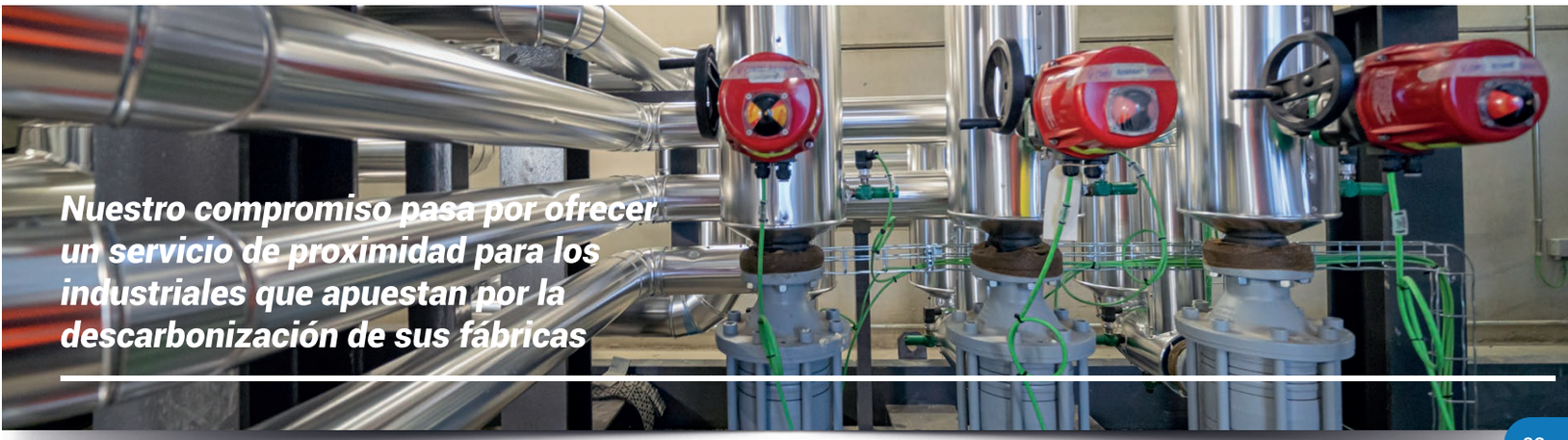
www.grupoelektra.es

GRUPO elektra



Partner de los fabricantes líderes en automatización industrial

SIEMENS Schneider Electric Weidmüller RITTAL PILZ



Nuestro compromiso pasa por ofrecer un servicio de proximidad para los industriales que apuestan por la descarbonización de sus fábricas

Limteco
Limpieza Técnica Conductos

Limteco es una empresa con alta especialización en limpiezas de conductos y sistemas de climatización en distintos ámbitos, como son el hospitalario, industrias alimentarias, plataformas logísticas y grandes centros comerciales. Realizamos tareas de limpieza y desinfección de UTAs, evaporadores y unidades de producción con ámbito de actuación nacional. Contamos con homologación *RITE* Y *ROESB*.

LIMPIEZA INSTALACIONES DE CLIMATIZACIÓN • DESINFECCIÓN INSTALACIONES DE CLIMATIZACIÓN • ENCAPSULADO INTERIOR DE CONDUCTOS

ANTES DESPUÉS

ANTES DESPUÉS

www.limteco.es

naval

Somos una empresa referente en la industria naval en España y estamos especializados en el servicio a barcos de pasajeros, transporte de carga refrigerada y pesca, en las siguientes áreas:

- Mantenimiento en condición operacional: equipos disponibles 24/7 con apoyo logístico integrado. ¡Siempre a tiempo!
- Reparación y gestión de las paradas técnicas: mantenimiento y actualización de todo tipo de soluciones a bordo y acompañamiento en el reto de la apuesta ecológica y la eficiencia energética.
- Construcción naval: producción y distribución de agua congelada, integración y control de sistemas de refrigeración y aplicaciones HVAC o procesos especializados en función de cada necesidad.

¿Por qué nos escogen nuestros clientes?

- Conocimientos técnicos.
- Servicio local especializado.
- Productos Made In Clauger.

Equipos especializados y cercanía con nuestros clientes como elementos diferenciadores.

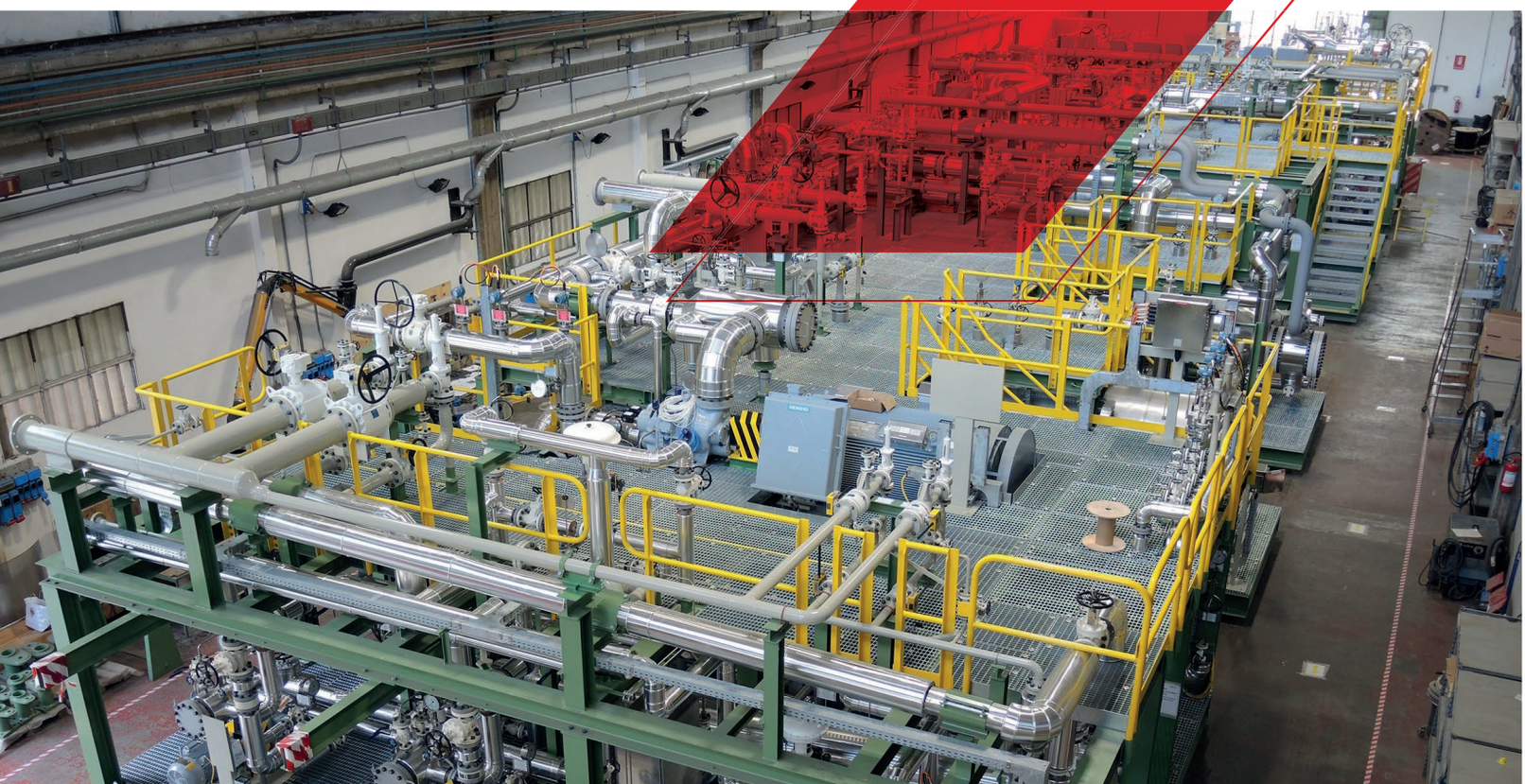
proceso, gas, energía

Clauger-Technofrigo ofrece una amplia gama de soluciones relacionadas con los sistemas de proceso que cumplen con las más rigurosas especificaciones de cada cliente y los más altos estándares medioambientales y de seguridad.

Nuestras soluciones de proceso y gas incluyen:

- Enfriamiento de proceso.
- Enfriamiento de tanques/almacenamiento.
- Sistemas de refrigeración.
- Conjuntos de compresores.
- Procesamiento de gas natural.

Contamos con un equipo multidisciplinar y especializado capaz de aportar el máximo valor añadido a su industria.



industria farmacéutica

Aportamos soluciones llave en mano que ayudan en dos retos principales:

- Garantizar la calidad y seguridad de los productos farmacéuticos.
- Conseguir plantas energéticamente eficientes y respetuosas con el medioambiente

Para ello ofrecemos:

- Soluciones de planta de tratamiento de aire de salas limpias clasificadas.
- Soluciones de producción y distribución de energía para la fabricación y conservación de productos farmacéuticos.
- Aplicaciones de tratamiento de aire de proceso.
- Ingeniería, diseño e instalación de salas blancas.

deportes sobre hielo

Ofrecemos:

- Aislamiento de la pista de hormigón.
- Realización de las losas de hormigón y la red de pistas.
- Deshumidificación del ambiente para evitar la condensación.
- Tratamiento y calidad del aire.

Estamos comprometidos con aplicaciones eficientes, seguras y respetuosas con el medioambiente

El compromiso Clauger

Clauger construye vínculos duraderos con todos sus clientes. Gracias a los equipos de proximidad, Clauger está en condiciones de garantizar el funcionamiento y el seguimiento continuo de las instalaciones.

Nuestros retos

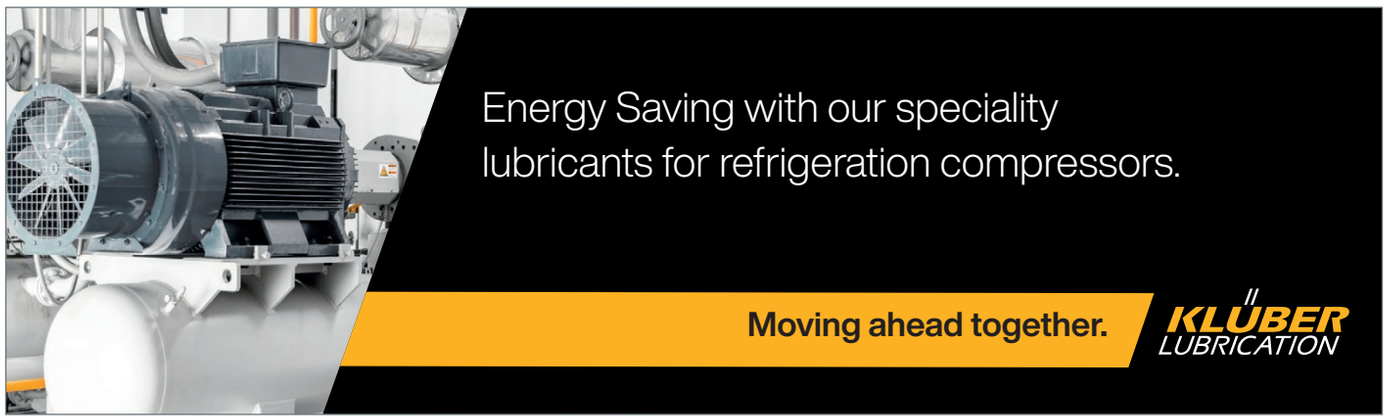
- Garantizar la sostenibilidad de las instalaciones de nuestros clientes y mejorar el rendimiento de su planta.
- Gestionar la eficiencia energética de su sitio industrial y ayudarle en su política de descarbonización.
- Garantizar la calidad de los productos, la seguridad de las personas y la protección del medioambiente.

CLAUGER SE COMPROMETE CON PRODUCTOS SALUDABLES, SEGUROS Y DE CALIDAD.

- Auditorías de calidad
- Conocimiento de los productos
- Dominio de los procesos
- Ayuda en la toma de decisiones
- Acompañamiento en la gestión de crisis
- Ayuda en la explotación
- Compromiso de resultados a largo plazo

CLAUGER SE COMPROMETE CON UNA FÁBRICA DESCARBONIZADA, EFICIENTE EN ENERGÍA Y RESPETUOSA CON EL MEDIOAMBIENTE.

- Análisis de necesidades
- Auditorías *in situ*
- Solución optimizada
- Solución de financiación asociada
- Cálculo del retorno de inversión (ROI)
- Compromiso de resultados a largo plazo



MyPortal3E
by Clauger

La supervisión de sus instalaciones, reinventada

Gestione su Eficiencia Energética y Medioambiental

Creemos que es esencial volver a poner a las personas y al planeta en el centro de las cuestiones industriales, garantizando al mismo tiempo la calidad y su producción.

Por eso ofrecemos a los fabricantes soluciones concretas, sostenibles y probadas para optimizar su consumo de energía, reducir sus costes de funcionamiento y limitar su huella de carbono.

Por eso hemos diseñado MyPortal3E, la plataforma colaborativa basada en la inteligencia colectiva que conecta a los usuarios y a las máquinas y que le ayuda a convertirse en un experto en su sitio idustiral.

MyPortal3E son más de 2.000 centros industriales y más de **200 Contratos de Rendimiento Energético** que consumen más de **1.7 TWh/año** para ser optimizados por **282 kt** de emisiones de CO2 o el equivalente a **24.8 M de habitantes.**

Aplicaciones de MyPortal3E

- CUADRO DE MANDO
- DATOS DE VISUALIZACIÓN
- VISIÓN 360
- DOCUMENTOS & DIAGRAMAS

Las cosas bien hechas no tienen fronteras.
La calidad es nuestra razón de ser.

BCV Montajes, S.L. es una empresa ubicada en Pontevedra que desarrolla su actividad desde el año 2000 a nivel nacional e internacional, realizan trabajos de fabricación e instalación de todo tipo de calderería y tubería de acero carbono, acero inox, aluminio, cobre y derivados para la conducción de semisólidos, líquidos y gases, para la industria naval, alimentaria, frigorífica, del automóvil y farmacéutica.

Nuestros servicios

- Industria frigorífica: prefabricación e instalación
- Industria alimentaria: prefabricación e instalación
- Farmacéutico
- Construcción y reparación naval
- Automoción
- Reparación y mantenimiento

Estrada das Pozas, 20
36416 Petelos- MOS - (Pontevedra)
bcvmontajes@bcvmontajes.com
Teléfono: 986 488 888
Fax: 986 488 881
www.bcvmontajes.com

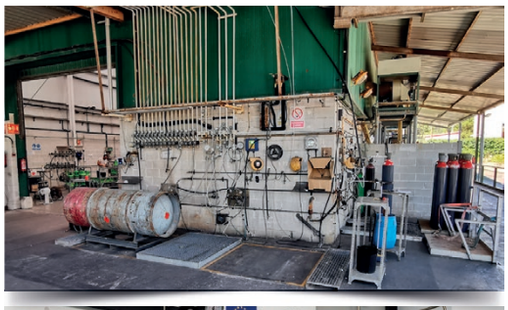
GRIT

gases research innovation
& technology

Seeking Synergies

We are specialised in tailor-made solutions and adapt to customer requirements in the following fields:

- State of the art for ultra-low temperatures
- Heat transfer fluids for ultra-low temperatures
- Low GWP refrigerants
- Cleanning solvents



España

Nuestra oficina

C/ Consell de Cent, 419, Pral 1ª y 2ª, 08009, Barcelona

Nuestra planta

P. I. "El Punsic", parcela 8.3, 08279 Avinyó, Barcelona

USA

Houston

8541 East North Belt Humble, Texas 77396

Dallas

2080 McDaniel Drive Suite 200 Carrollton, Texas 75006

Baton Rouge

10080 Industriplex Avenue Gonzalez, LA 70737

@ Contact us

ESPAÑA:

www.gasesgrit.com +34 932 721 400

USA:

www.summitrfgs.com +1 281-540-2653

clauger xGRENCO Ibérica

Clauger xGrenco Ibérica
(OFICINAS CENTRALES)

Julián Camarillo, 53
28037 Madrid (España)

Delegación Noreste

Lisboa, 12
08210 - Barberá del Vallès - BARCELONA

Delegación Sur

Avda. de la Ría, 8 - Edif. Insur 2ª - Planta n° 12
21001 - Huelva - HUELVA

Delegación Centro

Edison, 47 - Pol. Ind. Las Mezquitas
28906 - GETAFE - MADRID

Delegación Noroeste

Parque tecnológico y logístico
Nave D, 8 - Calle C
36315 - VIGO - PONTEVEDRA

Delegación Este

Ronda Narcís Monturiol, 4. Edif. A
Ofic. 204-A - Centro Emp. Destro
46980 - PATERNA - VALENCIA

Delegación Valladolid

Cobalto, 32 - Nave 8
47012 - Valladolid - VALLADOLID

Delegación Lisboa

Rua Joaquim Antonio de Aguiar, 45, 2. esq.
1070-150 - Lisboa - LISBOA

Delegación Murcia

Alcalde Clemente García, 19, 5
30169 - San Ginés - MURCIA

Delegación Zaragoza

50001 - Zaragoza - ZARAGOZA

Taller de Fabricación

Avda. Antonio Gaudí, 101, nave 8
08191 - Rubí- BARCELONA

www.clauger.com/es/

JS/COMUNICACIÓN • Concept: JS/MEDIA TOOLS A/S • 15682 • www.jscomunicacion.es