



somos energía

---

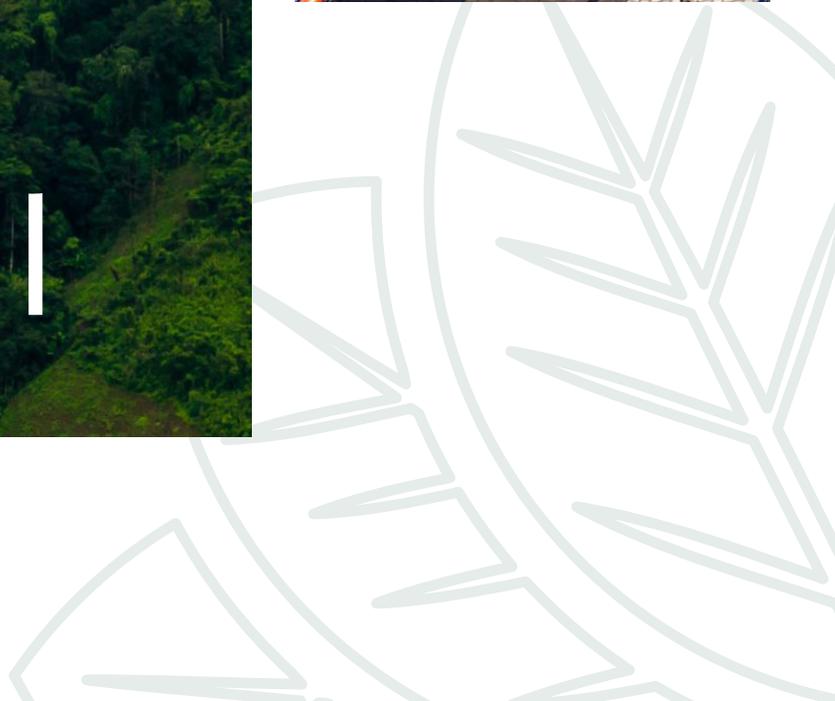
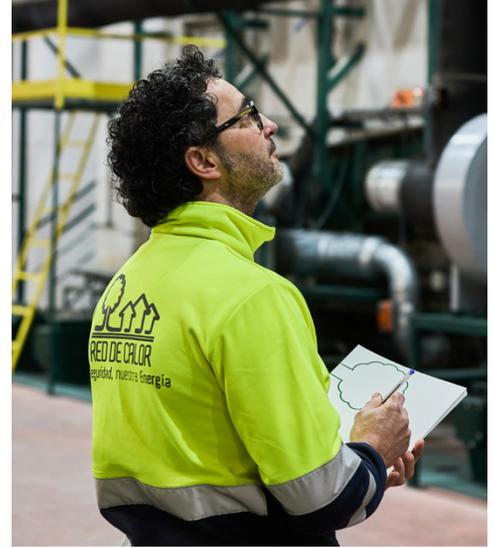
**sostenible**

---

somos futuro



Rebi



# ❖ De los montes a la energía: nuestra historia



Descarga nuestro vídeo corporativo

REBI es una empresa especializada en el diseño, la construcción, la gestión y la explotación de infraestructuras energéticas basadas en **energías renovables**. Ofrecemos una **alternativa eficiente y sostenible** a los combustibles fósiles, garantizando una energía limpia y accesible para industrias, comunidades y ciudades.

Nuestra trayectoria comenzó **hace más de 25 años** en el sector maderero, con la producción y la comercialización de madera tratada. Hoy, hemos evolucionado hasta convertirnos en un referente en **redes de calor en España**.

## Cambiamos la forma en que usamos la energía

Nuestra **misión** es liderar el cambio hacia un modelo energético más sostenible, optimizando el consumo y reduciendo el impacto ambiental.

Nuestra **visión** es **impulsar la transición energética con soluciones renovables que aceleren la descarbonización de ciudades e industrias**: transformar el sector energético con infraestructuras eficientes, sostenibles y de alto rendimiento, ofreciendo alternativas a las fuentes tradicionales de energía y contribuyendo activamente a la descarbonización de industrias y ciudades.



### Compromiso

Soluciones personalizadas para cada cliente.



### Sostenibilidad

Energía limpia con el menor impacto ambiental.



### Innovación

Desarrollo constante de tecnologías más eficientes.



## ❖ Construyendo un futuro sostenible

1997

Creación AMATEX: empresa maderera

2007

Nace REBI y nuestra trayectoria energética con una fábrica de pellets a partir de restos de madera.

2011

Creación de la primera red de calor de REBI apostando por la energía renovable. Red de Calor de la UVA.

2012

Red de Calor de Ólvega. Primera red de calor urbana de REBI.

2015

Red de Calor de Soria, la más larga de España con 56 km de red, abasteciendo a más de 10.000 habitantes.

2017

Red de Calor de Aranda. Primera red de tecnologías híbridas.

2019

Red de Calor de Guadalajara.

2021

IR Redes de Calor y Frío S.L. nace de la unión estratégica de las compañías Iberdrola y REBI con el objetivo de la explotación de Servicios Energéticos (ESE) para uso residencial, terciario e industrial, impulsando campañas conjuntas que promuevan el uso de energía renovable con beneficios exclusivos.

2022

Red de Calor de Cuenca.

2023

Red de Calor de Móstoles.

+90.000 tn CO<sub>2</sub>

+22.000 clientes

+200 MWt instalados

+6 ciudades con redes de calor, miles de clientes descarbonizados

### Cifras clave:

Reducción de emisiones en redes de calor REBI  
Tn de CO<sub>2</sub> evitadas

3



❖ Somos **energía sostenible**, somos futuro

Gracias a nuestra actividad contribuimos a:

En **REBI** no solo ofrecemos energía renovable, sino que impulsamos un **cambio real en el modelo energético**. Creemos que la **innovación** y la **sostenibilidad** deben ir de la mano para lograr una **reducción efectiva de las emisiones** y avanzar hacia **ciudades e industrias más eficientes y sostenibles**.

Cada una de nuestras redes de calor es un ejemplo de cómo la tecnología y la sostenibilidad pueden convivir y generar un **impacto positivo en el entorno**. Al **sustituir sistemas tradicionales por fuentes renovables**, logramos reducir significativamente las emisiones de CO<sub>2</sub>, mejorar la eficiencia energética y garantizar un suministro térmico estable y competitivo.



## Compromiso con la Agenda 2030 y el Pacto Mundial de la ONU

Nos alineamos con los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS), contribuyendo de manera activa en áreas clave como:



### Energía limpia y accesible

Promovemos el uso de biomasa y fuentes renovables.



### Ciudades sostenibles

Desarrollamos infraestructuras energéticas con menor impacto ambiental.



### Acción climática

Descarbonizamos el consumo energético en hogares, industrias y edificios públicos.

Además, formamos parte del **Pacto Mundial de la ONU**, reforzando nuestra apuesta por la responsabilidad empresarial y la sostenibilidad. Nuestro compromiso va más allá de ofrecer un servicio:

buscamos transformar el sector energético y aportar **soluciones reales** al cambio climático.

## Innovamos para un futuro más eficiente

Desde el diseño de nuestras infraestructuras hasta la optimización de los sistemas de distribución térmica, en REBI trabajamos cada día para hacer de la **energía renovable** una **alternativa accesible, eficiente y competitiva**.

Desarrollamos **nuevas tecnologías** que **optimizan el consumo** energético, **reducen las pérdidas** térmicas y **mejoran la experiencia** de nuestros clientes.

Menos  
emisiones, más  
eficiencia, mejor  
calidad de vida.

En REBI no solo diseñamos y operamos redes de calor, sino que constantemente buscamos nuevas formas de mejorar la eficiencia y adaptarnos a las necesidades de nuestros clientes.

- ❖ **Bombas de calor de alta y muy alta temperatura:** captan y reutilizan el calor industrial.
- ❖ **Calderas de biomasa avanzadas:** mayor eficiencia con menores emisiones.
- ❖ **Campos solares híbridos:** integran energía solar con sistemas de calor.
- ❖ **Recuperación térmica:** captamos y reutilizamos el calor residual de procesos industriales para mejorar la eficiencia energética.
- ❖ **Redes inteligentes con IOT:** gracias a la digitalización y al control en tiempo real, las redes inteligentes ajustan generación y consumo, mejorando la eficiencia y reduciendo el desperdicio y las emisiones.
- ❖ **Biogás y Syngas:** aprovechamos gases renovables como fuente de energía térmica sostenible para procesos industriales.



## ❖ Servicios sustitutivos a los combustibles fósiles

### Energía limpia, eficiente y sin complicaciones

En REBI apostamos por un modelo energético basado en **redes de calor con fuentes renovables**, una solución innovadora y sostenible que permite sustituir los combustibles fósiles en hogares, industrias y edificios públicos. Nuestro compromiso es claro: ofrecer **calefacción y agua caliente**, reducir emisiones y optimizar el consumo energético.

### Ventajas para nuestros clientes

Desde pequeños hogares hasta grandes industrias, en REBI ofrecemos **soluciones a medida** para que la energía renovable sea una realidad personalizada para todos.

- ❖ **Soluciones personalizadas:** adaptamos nuestras soluciones a las necesidades de tu comunidad o industria.
- ❖ **Relación cercana y soporte:** estamos contigo desde la instalación hasta el mantenimiento, siempre cerca de ti.
- ❖ **Utilizamos energía 100% renovable:** ayudamos a empresas, industrias y ciudades a descarbonizar sus procesos.

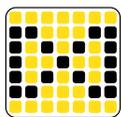
6

### ¿Por qué REBI?

Más de 25 años de experiencia en el sector energético y 15 años desarrollando redes de calor en España nos avalan como referentes en soluciones térmicas sostenibles.

- ❖ **Sistemas 100% automatizados y digitalizados** para maximizar la eficiencia.
- ❖ **Capacidad de adaptación** a distintos tipos de edificios e industrias.
- ❖ **Reducción de emisiones** y contribución activa a la lucha contra el cambio climático.
- ❖ **Gestión integral:** desde el diseño e instalación hasta el mantenimiento y la mejora continua.

[www.alcal.es](http://www.alcal.es)



**ALCAL**  
alquileres de castilla y león

Alquiler de maquinaria  
avanzada para sus obras



**983 225 875**

Avenida Norte de Castilla, 58 - 60 Pol. Ind. Argales, parcela 110 - 47008 Valladolid



# Nuestros servicios



## Redes de calor con fuentes renovables

Suministro de calefacción y agua caliente sanitaria de forma eficiente y sostenible.



## Otras soluciones para una gestión térmica eficiente

Venta de tubería preaislada, diseño y construcción de subestaciones y equipos térmicos adaptados a cada necesidad.



## Descarbonización industrial

Optimización energética en procesos productivos para reducir la dependencia de combustibles fósiles. Proyectos EPC y PPA.



## Consultoría energética

Asesoramiento y planificación en la implementación de soluciones térmicas renovables.

## Impacto en las ciudades

- ❖ Menos emisiones contaminantes, **mejorando la calidad del aire.**
- ❖ **Descarbonización** de la calefacción urbana.
- ❖ Impulso a la **economía local** con generación de empleo en el sector energético sostenible.
- ❖ **Ciudades más eficientes y resilientes:** infraestructuras modernas que optimizan el uso de la energía.
- ❖ **Independencia energética:** menos dependencia de combustibles fósiles y menor volatilidad en precios.

Elige un modelo energético más **responsable y sostenible** para ti y para todos.

# CLIMAPL S.L

Climatización-Energía solar-Fontanería

*Experiencia,  
profesionalidad  
y rapidez*

Climapol es una empresa con amplia experiencia en el ámbito de las instalaciones de calefacción y el agua caliente sanitaria.

[www.climapol.com](http://www.climapol.com)



**918 812 730**

Calle Charles Darwin, 5 - nave 4 - 28806 Alcala De Henares

## ❖ Redes de calor

### Calefacción y agua caliente eficiente para ciudades e industrias sostenibles

Las **Redes de Calor** son una **solución** clave en la **transición energética**, permitiendo reducir la dependencia de los combustibles fósiles y fomentando el uso de energías renovables y residuales. En REBI apostamos por esta **tecnología** como base para la descarbonización de ciudades e industrias, ofreciendo un suministro térmico **estable, eficiente y sostenible**.

- ❖ **Reducción** de la dependencia de **combustibles fósiles**.
- ❖ **Aprovechamiento del calor** residual de procesos industriales.
- ❖ **Disminución** de las emisiones de **CO<sub>2</sub>**, incluso su eliminación total.
- ❖ Estabilidad y **ahorro** garantizados para usuarios y empresas.



### ¿Qué es una RED DE CALOR?



Sistema urbano de calefacción y agua caliente que solamente utiliza **Energías Renovables**. Gracias a esta infraestructura, se centraliza la producción de la energía (agua caliente a 95°) en la **Central Térmica (1)**.

### Beneficios de las redes de calor:



**Ahorro en los costes de calefacción.**  
**¡Sin inversión!**



**Mejora medioambiental - Reducción de las emisiones de CO<sub>2</sub>**

**ODYLSA**  
Water Technologies & Solutions

**Su partner en el tratamiento de agua**

**abora**  
Advanced Solar Technology

**Empieza a usar PANELES SOLARES HÍBRIDOS**  
Para tu red de distrito

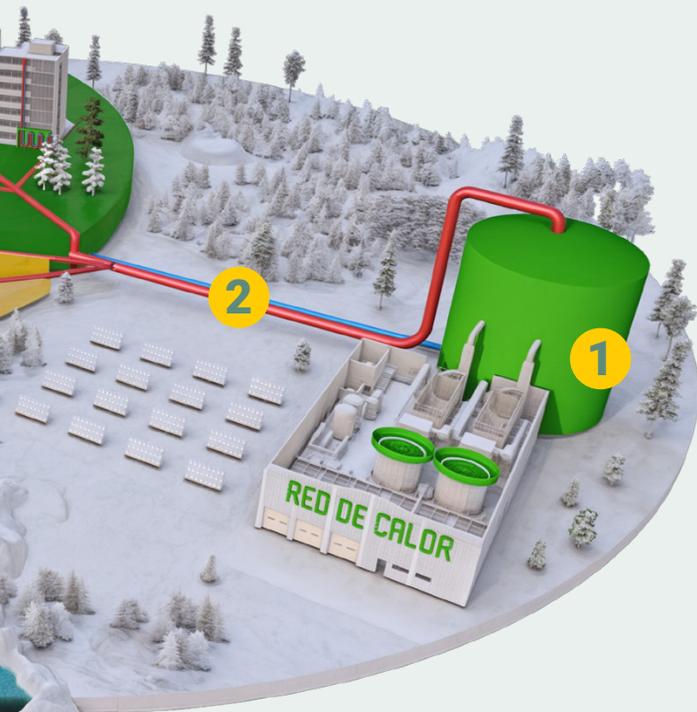
¿Por qué?

- Doble producción
- Maximiza los ahorros
- Reducción huella de carbono

Red de distrito Ólvega 552 PVT

Más información  
876 24 70 96  
info@abora-solar.com

[www.abora-solar.com](http://www.abora-solar.com)



Luego se transporta a través de un sistema de **tuberías preaisladas (2)**, hasta la sala de calderas de cada edificio donde se instala una **subestación de intercambio (3)**, elemento que permite transmitir la energía al circuito del usuario.



Menos combustibles fósiles, más energías renovables: el **camino hacia la descarbonización**



Sustituye combustibles fósiles como el gas y el gasóleo



Mejora la calificación energética de las viviendas



Evita inversiones futuras y permite aprovechar programas de ayudas



Mayor seguridad y confort

efaye@e-efaye.com

C/ Batalla De Villaviciosa, 4 - 19004 Guadalajara



Obtención, preparación y venta de áridos y hormigones

Tel.: 949 208 344



# ❖ Descarbonización industrial

REBI impulsa la descarbonización industrial mediante **soluciones térmicas renovables, reduciendo la dependencia de combustibles fósiles como gas y gasóleo.**

Gracias a su **modelo integral de gestión y capacidades propias**, ha logrado reconocimiento en sectores públicos (hospitales, universidades, edificios municipales, etc.) y privados (empresas energéticas, empresas industriales, etc.), implementando con éxito proyectos de Servicios Energéticos (SSEE) basados en fuentes renovables en todas las fases del activo.

## Soluciones REBI para la descarbonización

### ❖ Calderas de biomasa

Producción de calor para procesos industriales, eliminando el uso de gas y gasóleo.

- **Aplicaciones:** vapor, agua caliente, aceite térmico y aire caliente.

### ❖ Recuperación de calor y bombas de calor

Aprovechamiento del calor residual para optimizar procesos.

- **Gases de combustión | Condensación de turbinas | Sistemas de refrigeración | Centros de datos**

### ❖ Gases renovables

Alternativa limpia a combustibles gaseosos.

- **Gas de síntesis ("Syngas") | Biogás.**



Hablemos de soluciones.  
REBI te ayuda a transformar tu industria.

### ❖ Almacenamiento térmico

Desacople entre producción y demanda energética.

- **Alta temperatura (sólidos) | Baja temperatura (depósitos de inercia).**

### ❖ Generación eléctrica a partir de calor residual

Conversión de calor en electricidad con motores isotérmicos.

- **Potencias modulares de 250-500 kW.**

### ❖ Energía solar como complemento

Fotovoltaica (reducción del consumo eléctrico) | Híbrida (producción combinada de electricidad y calor).

www.solinox.com

**Solinox**  
MONTAJES INDUSTRIALES



**solinox@solinox.com | +34 947 513 537**

Realizamos actividades de montaje y mantenimiento industrial en los sectores alimenticios, químicos, farmacéuticos, papeleros, de depuración de agua...

**Especialistas en montaje y mantenimiento industrial**



Avda. Luis Mateos, 98 - 09400 Aranda del Duero

## Beneficios para tu industria



### Reducción de costes energéticos:

Mayor eficiencia, menor dependencia de combustibles fósiles y mayor estabilidad en los precios.



### Ventaja competitiva:

Ser sostenible te hace más atractivo para clientes y socios. Lidera tu sector con responsabilidad ambiental y mejora tu imagen corporativa.



### Cumplimiento normativo:

Adaptación a las regulaciones europeas sobre emisiones y transición ecológica.



### Soberanía energética:

Uso de recursos renovables propios y reducción de la volatilidad del mercado energético.



### Apuesta por la sostenibilidad:

Reducción de emisiones de CO<sub>2</sub> y costes asociados a sus certificados.

## Soluciones a medida: EPC y PPA para una descarbonización sin complicaciones.

Ofrecemos soluciones integrales y personalizadas. A través de contratos EPC y PPA, nos adaptamos a las necesidades específicas de cada cliente, proporcionando un servicio completo, eficiente y a medida.

Con los contratos **EPC (Engineering, Procurement and Construction)** nos encargamos del diseño, el suministro y la instalación del sistema energético.

En los contratos **PPA (Power Purchase Agreement)**, accedes a energía renovable sin inversión inicial, pagando sólo por lo que consumes a un precio competitivo. Nosotros asumimos toda la gestión.

Ya sea mediante servicios energéticos, contratos EPC o acuerdos PPA, garantizamos soluciones eficientes, flexibles y sin complicaciones para impulsar la sostenibilidad y el rendimiento de tu industria.



## Tecnología y calidad a su servicio

Somos especialistas en instalaciones eléctricas para empresas y entidades. Trabajamos con instituciones públicas y privadas. Nuestro compromiso: instalaciones de máxima eficiencia y calidad.

+34 911 719 600

Avda. Fuentemar 43, naves 5C-6C, Polígono Industrial de Coslada

## ❖ Otras soluciones para una **gestión térmica eficiente**

### ❖ **TUBERÍA PREAISLADA: máxima eficiencia en la distribución térmica**

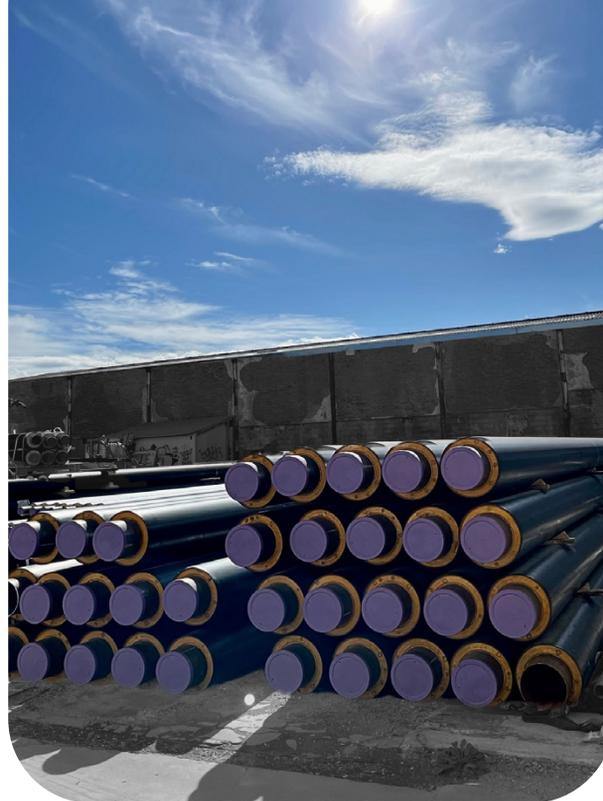
Ahora REBI es distribuidor oficial de POLIURS, una de las mejores tuberías preaisladas del mercado.

#### Opciones de recubrimiento:

- Polietileno
- Galvanizado
- AluZn (aluminio-zinc)

#### Ventajas:

- Ahorro energético
- Alta durabilidad
- Instalación rápida y sencilla



### ❖ **CONSULTORÍA ENERGÉTICA: optimización del consumo**

- Análisis detallado del consumo actual y detección de oportunidades de mejora.
- Implementación de tecnologías sostenibles para reducir costes operativos.
- Asesoramiento en normativas, certificaciones e incentivos energéticos.

### ❖ **SUBESTACIONES DE INTERCAMBIO TÉRMICO: infraestructura adaptada a cada cliente**

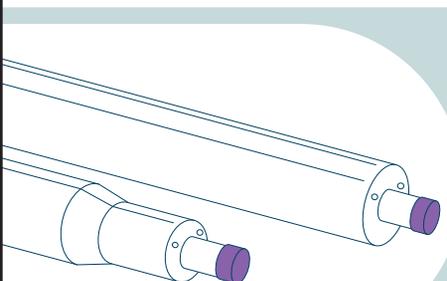
- Transferencia eficiente de calor desde la red a los puntos de consumo.
- Diseño modular y compacto, adaptable a diferentes instalaciones.
- Sistemas de control inteligentes para optimizar el consumo energético.

# POLIURS

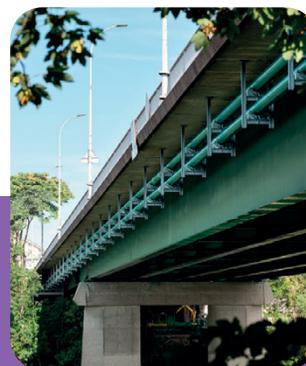
Quality for more than 25 years

## Preinsulated pipes and fittings for district Heating/Cooling/Industry

We offer a complete program for installation of pre-insulated pipe systems for industrial applications, district heating and cooling. All components are developed and manufactured by Poliurs.



- Single & Twin Pipes
- Special pipes
- Fittings
- Components



## ❖ Calor renovable sin complicaciones

Las redes de calor de REBI se diseñan con un enfoque multienergético, lo que permite combinar diferentes fuentes renovables y garantizar un suministro estable y eficiente.

### District Heating

- ❖ **Biomasa leñosa y residuos forestales:** transformamos recursos renovables en energía limpia, reduciendo la dependencia de combustibles fósiles.
- ❖ **Paneles solares híbridos:** combinamos generación de electricidad y calor para maximizar la eficiencia.
- ❖ **Recuperación de calor:** reutilizamos el calor sobrante de procesos industriales, promoviendo la economía circular.
- ❖ **Bombas de Calor:** Aprovechan el calor de baja entalpía y aprovechan la energía del ambiente.

Depósitos de inercia para almacenar la energía generada y cubrir la demanda en cualquier momento.

## Aprovechamiento de fuentes de energía

A parte de las fuentes que ya utilizamos actualmente, se pueden utilizar:

- ❖ **Syngas:** uso energético del gas generado por residuos orgánicos y biomasa para producción térmica.
- ❖ **Industria:** recuperación del calor generado en procesos industriales para reutilizarlo en otros sectores.
- ❖ **Plantas de tratamiento de aguas residuales:** uso del calor producido en depuradoras para calefacción urbana.
- ❖ **Centros de datos:** aprovechamiento del calor constante de los servidores para alimentar la red térmica.
- ❖ **Geotermia de baja entalpía:** uso del calor del subsuelo para una fuente térmica estable y renovable.
- ❖ **Ciclos frigoríficos:** recuperación del calor residual de sistemas de refrigeración para integrarlo en la red de calor.

## Despliegue de red

El **diseño del despliegue de la infraestructura de red** se ha realizado para **alcanzar la potencialidad con criterios de eficiencia**, pero teniendo en cuenta desarrollos futuros.

La red troncal prevista cuenta con **capacidad para absorber posibles evoluciones** basadas en crecimiento en zonas contiguas a las definidas.

Esas posibles evoluciones futuras podrían dar lugar a:

- ❖ Mejora de la rentabilidad del proyecto.
- ❖ Aumento de la garantía del suministro.
- ❖ Incremento de la potencialidad.
- ❖ Contribuir activamente a la descarbonización del sector energético.
- ❖ Fomentar el uso de energías renovables en todos nuestros proyectos.
- ❖ Apostar por la economía circular y la optimización de recursos.
- ❖ Garantizar un modelo de crecimiento sostenible y responsable.



Calibración ENAC de presión



Calibración ENAC de equipos de gases



Calibración ENAC de equipos eléctricos

correo@iscal.es

## SERVICIOS INTEGRALES DE CALIBRACIÓN

Nos enorgullecemos de ser líderes en el suministro de soluciones integrales de calibración, venta de instrumentación, mantenimiento, cualificaciones, validaciones y formación. Desde 1999, nuestra misión es proveer a la industria con servicios de máxima calidad.

985 195 062

Pol. Ind. Rocas, 4  
C/ Benjamín Franklin 351  
Naves 4 y 5 - 33211 Gijón

www.iscal.net

### Calibración de Contadores energéticos

Empleamos caudalímetros no invasivos sin desmontar los equipos ni interrumpir el flujo del sistema

### Calibración de sensores de temperatura

Contamos con la acreditación ENAC en el área de temperatura garantizando el cumplimiento con los estándares más estrictos de calidad y precisión



Laboratorio de calibración acreditado por ENAC con nº 203/LC10.148





## Casos de éxito REDES DE CALOR

### Red de Calor ÓLVEGA

- ❖ **Producción anual estimada:** 8 GWh
- ❖ **Viviendas equivalentes:** 930 viviendas
- ❖ **Potencia instalada total:** 9,6 MW
- ❖ **Tecnología aplicada:** biomasa parrilla fija. Bomba de calor y parque solar híbrido
- ❖ **Emissiones evitadas:** 2.000 Tn CO<sub>2</sub> anuales
- ❖ **Avance del proyecto:** 63%

### Red de Calor ARANDA

- ❖ **Producción anual estimada:** 55 GWh
- ❖ **Viviendas equivalentes:** 8.400 viviendas
- ❖ **Potencia instalada total:** 12 MW
- ❖ **Tecnología aplicada:** biomasa parrilla fija
- ❖ **Emissiones evitadas:** 14.000 Tn CO<sub>2</sub> anuales
- ❖ **Avance del proyecto:** 55%

### Red de Calor CUENCA

- ❖ **Producción anual estimada:** 80 GWh
- ❖ **Viviendas equivalentes:** 12.300 viviendas
- ❖ **Potencia instalada total:** 32 MW
- ❖ **Tecnología aplicada:** biomasa parrilla fija y móvil, condensador de humos, bomba de calor y parque solar híbrido
- ❖ **Emissiones evitadas:** 25.000 Tn CO<sub>2</sub> anuales
- ❖ **Avance del proyecto:** 42%

### Red de Calor SORIA

SORIA 1

- ❖ **Producción anual estimada:** 100 GWh
- ❖ **Viviendas equivalentes:** 12.500 viviendas
- ❖ **Potencia instalada total:** 23 MW
- ❖ **Tec. aplicada:** biomasa parrilla fija y móvil
- ❖ **Emissiones evitadas:** 28.000 Tn CO<sub>2</sub> anuales
- ❖ **Avance del proyecto:** 85%

SORIA 2

- ❖ **Producción anual estimada:** 80 GWh
- ❖ **Potencia instalada total:** 14 MW
- ❖ **Tecnología aplicada:** biomasa parrilla móvil. Recuperación de calor de humos
- ❖ **Emissiones evitadas:** 24.000 Tn CO<sub>2</sub> anuales
- ❖ **Avance del proyecto:** 80%

### Red de Calor GUADALAJARA

- ❖ **Producción anual estimada:** 100 GWh
- ❖ **Viviendas equivalentes:** 15.625 viviendas
- ❖ **Potencia instalada total:** 28 MW
- ❖ **Tecnología aplicada:** biomasa parrilla fija y móvil. Recuperación de calor de humos
- ❖ **Emissiones evitadas:** 25.000 Tn CO<sub>2</sub> anuales
- ❖ **Avance del proyecto:** 35%

### Red de Calor MÓSTOLES

- ❖ **Producción anual estimada:** 55 GWh
- ❖ **Viviendas equivalentes:** 8.594 viviendas
- ❖ **Potencia instalada total:** 28 MW
- ❖ **Tecnología aplicada:** biomasa parrilla móvil. A futuro próximo BC y condensador de humos 2,4 mw
- ❖ **Emissiones evitadas:** 18.000 Tn CO<sub>2</sub> anuales
- ❖ **Avance del proyecto:** 70%



VICON



KABE



SASPE

**GRUPO VICON GESTIÓN INTEGRAL**

Arquitectura y Gestión de Construcción

mpdvicon@gmail.com

[www.vicon.es](http://www.vicon.es)

Tel.: 670 980 708

## TU ALQUILER DE CONFIANZA

ELEVACIÓN · ENERGÍA · FORMACIÓN  
MAQUINARIA · EVENTOS · MODULAR



Tel.: 900 92 86 86  
[loxamhune.com](http://loxamhune.com)





## Casos de éxito INDUSTRIAS



### Valladolid Oeste - EPC

- ❖ **Tecnología:** suministro de agua caliente mediante calderas de biomasa para red de calor EPC
- ❖ **Potencia:** 28 MW

### Palencia Iberdrola - EPC

- ❖ **Tecnología:** suministro de agua caliente mediante calderas de biomasa y bombas de calor para red de calor EPC
- ❖ **Potencia:** 24 MW



### FICO - Industrial (PPA)

- ❖ **Tecnología:** recuperación de calor directo (humos) e indirecto (suministro de refrigeración y torre)
- ❖ **Potencia:** 12 MW

### REINSO (PPA) Proyecto propio

- ❖ **Tecnología:** suministro de agua caliente AC y agua sobrecalentada ASC mediante calderas de biomasa para red de calor de AC y ASC. Recuperación de calor mediante BC y condensador
- ❖ **Potencia:** 16 MW

### Incarlopsa Industrial (PPA)

- ❖ **Tecnología:** suministro de vapor mediante biomasa
- ❖ **Potencia:** 6 MW



### Ewa - Industrial (Recuperación de energía)

- ❖ **Tecnología:** recuperación de vapor de baja cogeneración mediante condensadores
- ❖ **Potencia:** 12 MW

Pol. Las Casas, parc. 283 - 42005 Soria



Desde hace  
más de 50 años, su  
empresa de confianza

975 22 03 51

[www.electricidadisla.com](http://www.electricidadisla.com)

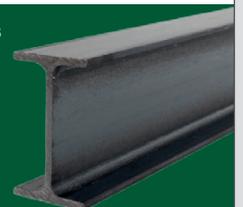


**HIESCOSA**  
STEEL SOLUTIONS

ALMACÉN DE HIERROS Y ACEROS

Corte a medida y taladrado de perfiles  
Granallado y pintado  
Plasma de alta definición  
Stock de chapa antidesgaste

Pol. Ind. Allenduedero - Avda. Extremadura, s/n  
09400 Aranda de Duero (Burgos)  
Tel.: 947 50 05 82 | [arandaoficina@grupohiescosa.com](mailto:arandaoficina@grupohiescosa.com)





**SORIA**

📍 C/ Medinaceli, 2. Bajo B 1º  
42003 Soria

**OFICINA CENTRAL MADRID**

📍 Av. de Tenerife, 4.  
28703 San Sebastián de los Reyes (Madrid)

☎ 900 109 140

✉ comercial@rebi.es

**www.rebi.es**

