



RECICLADO DE COMPONENTES ELECTRÓNICOS, S.A

**PIONEROS EN GESTIÓN DE RAEE Y
SOSTENIBILIDAD AMBIENTAL**

MIRANDO AL FUTURO

- 2004** Fundación de RECILEC para gestionar residuos electrónicos en el sur de España.
- 2007** Apertura de la planta de tratamiento en Aznalcóllar, Sevilla.
- 2011** Obtención de certificaciones ISO 9001, ISO 14001, y OSHAS 18001.
- 2014** Obtención de la certificación WEEE-LABEX.
- 2015** Firma del convenio entre los SCRAPS y Fael.
- 2016** Nueva parcela con instalación para preparación para la reutilización.
- 2018** Implementación de iniciativas de economía circular y tecnología LED.
- 2020** Adhesión al pacto mundial de las naciones unidas y al pacto nacional por la economía circular.
- 2024** 20 aniversario de RECILEC.
Ampliación de 1000m² de instalaciones para almacenamiento de RAEEs.
Renovación certificación WEEE-LABEX

20 Años Liderando el Reciclaje de RAEE en Andalucía

En 2024, RECILEC celebra 20 años como la única planta 100% andaluza dedicada al reciclaje de Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos (RAEE). Este hito refuerza nuestro compromiso con la economía circular, situándonos como referentes en tecnología, innovación y sostenibilidad en España.

A lo largo de estas dos décadas:



Hemos gestionado más de 312 millones de kilogramos de residuos, con una media anual de +27.000 toneladas.



Hemos logrado 91% de valorización y un 83% de material recuperado.



Hemos evitado la emisión de más de 10.000 toneladas de CO₂ anuales gracias a procesos avanzados de tratamiento.



+8500 puntos de recogida.



solidoingenieria.es

SÓLIDO

Ingeniería Industrial

Comprometidos con la excelencia

Ofrecemos una gama completa de servicios en ingeniería y seguridad industrial. Nuestro equipo dinámico y versátil está siempre listo para demostrar su capacidad y compromiso con nuestros clientes.

Auditorías de
seguridad

Peritos
judiciales

Ingeniería
industrial

Mediación
Judicial

C/Arquitectura 1 torre 6 - 41015 (Sevilla)

jjmartin@solidoingenieria.es
915 675 700

Servicio integral en la gestión de residuos electrónicos (RAEE)



RECOGIDA Y TRANSPORTE

Logística adaptada a cada cliente para garantizar eficiencia y cumplimiento normativo.

ALMACENAMIENTO Y TRATAMIENTO

Tecnología avanzada para descontaminación, reciclaje y reutilización.

DESMONTAJE Y DESINSTALACIÓN

Servicios especializados para equipos industriales y profesionales.

ASESORAMIENTO

Apoyo en cumplimiento normativo y gestión ambiental personalizada.

¿Por qué elegir RECILEC?

Somos el único gestor autorizado de Andalucía para gestionar todas las categorías de RAEEs en la misma instalación.

Garantizamos y certificamos la correcta gestión medioambiental de los RAEE.

Ofrecemos un servicio de calidad, eficaz y eficiente.

Descontaminamos los RAEE y recuperamos los materiales que contienen, evitando su impacto ambiental.



Tecnología avanzada al servicio del medioambiente



OPERADOR DE TRANSPORTE



- Transporte nacional e internacional
- Transporte de residuos peligrosos y no peligrosos
- Transporte a granel
- Temperatura Dirigida
- Logística y distribución nacional - UE
- Carga fraccionada
- Consultoría logística y almacenes

GESTIÓN DE RESIDUOS ELECTRÓNICOS

domésticos, profesionales,
pilas y acumuladores y
otros residuos

- ▶ APARATOS CON CFC, HCFC, HFC, HC, NH3 (frigoríficos, congeladores, arcones...)
- ▶ APARATOS DE AIRE ACONDICIONADO
- ▶ APARATOS CON ACEITES EN CIRCUITOS O CONDENSADORES
- ▶ MONITORES Y PANTALLAS CRT
- ▶ MONITORES Y PANTALLAS LED
- ▶ LÁMPARAS LED, NO LED Y FLUORESCENTES
- ▶ GRANDES APARATOS CON COMPONENTES PELIGROSOS Y NO PELIGROSOS
- ▶ TERMOS ELÉCTRICOS
- ▶ PEQUEÑOS APARATOS CON COMPONENTES PELIGROSOS Y NO PELIGROSOS
- ▶ APARATOS DE INFORMÁTICA Y TELECOMUNICACIONES
- ▶ PANELES FOTOVOLTÁICOS
- ▶ PILAS Y ACUMULADORES
- ▶ EQUIPOS DE ELECTROMEDICINA
- ▶ OTROS EQUIPOS ELECTRÓNICOS PROFESIONALES
- ▶ OTROS RESIDUOS

Damos nueva vida a los residuos

ECONOMÍA CIRCULAR

Mediante el uso de tecnologías avanzadas:

Recuperamos materiales valiosos como metales y plásticos para reintroducirlos al mercado.

Reducimos la extracción de recursos naturales.

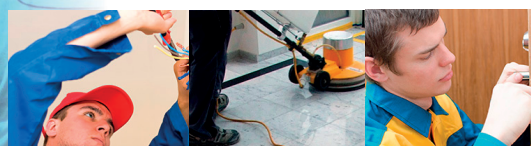
Evitamos la emisión de más de 10.000 toneladas de CO2 anuales, principalmente a través de la correcta gestión de gases de equipos de frío y otros residuos contaminantes.



Eficacia, eficiencia y calidad

C/ Aljarafe, 12 - 41870 Aznalcollar (Sevilla)

954 135 260



*Somos una empresa sevillana multiservicios.
La calidad de nuestros trabajos es nuestra
garantía y nuestro mejor aval es la confianza
y total satisfacción de nuestros clientes.*

www.comarservicios.com

Comprometidos con el planeta y las generaciones futuras



CALIDAD Y COMPROMISO con el futuro

En RECILEC, la calidad es el eje central de todas nuestras operaciones. Contamos con un sistema de gestión integrado certificado por Bureau Veritas, acreditado por ENAC y alineado con las normativas internacionales:



Compromiso global y objetivos sostenibles

Formamos parte de iniciativas internacionales y nacionales que refuerzan nuestro compromiso con el desarrollo sostenible:



► AGENDA 2030

Contribuimos a los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) mediante prácticas responsables en toda nuestra cadena de valor.

► PACTO MUNDIAL DE LAS NACIONES UNIDAS

Alineamos nuestras operaciones con los principios de derechos humanos, normas laborales, medio ambiente y lucha contra la corrupción.

► PACTO POR LA ECONOMÍA CIRCULAR

Colaboramos con el Ministerio para la Transición Ecológica para promover la reutilización de recursos y minimizar el impacto ambiental.



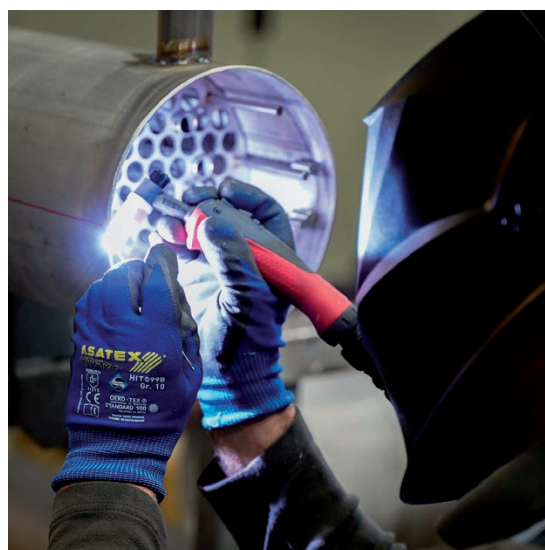
Herco Kühltechnik:
Innovación, calidad superior
y fiabilidad comprobada.

herco

www.herco-gmbh.com



herco-kühltechnik





Planta de tratamiento

C/ El Matorral, parc. 36 y 37
Parque de Actividades Medioambientales (PAMA)
41870, Aznalcóllar (Sevilla)

Centro logístico

C/ Illora, 24
Pol. Ind. Fuente Santa
18300 Loja (Granada)

Tel.: +34 954 136 008
Email: info@recilec.com / comercial@recilec.com



recilec.com



Accionariado

