



**Saeta**  
Die Casting

Componentes  
ligeros en  
**Aluminio**  
**Inyectado**

[saetadiecasting.com](http://saetadiecasting.com)

## POR QUÉ SAETA DIE CASTING . — — —



### DESARROLLO DE UTILLAJE

SAETA es responsable del diseño y seguimiento de fabricación de los utillajes de fundición, mecanizado y rebabado automático.

Mediante simulaciones de fundición proporcionamos la mejor guía al moldista para la fabricación del molde como elemento crítico en el proceso.



### FABRICACIÓN

Maximizar la eficiencia, reducir el desperdicio y mejorar la calidad en la producción bajo el sistema LEAN MANUFACTURING.

Nos enfocamos en poner en el centro el valor al cliente, creando para el, los procesos con flujos eficientes, reduciendo los desperdicios e identificando áreas de mejora continua.



### APOYO AL DISEÑO.

Proporcionamos asistencia completa en el diseño de su producto para la conseguir la factibilidad en fundición y la mejor optimización en términos de coste vida útil de la herramienta.



### SOPORTE EN CICLO DE VIDA

Nos comprometemos a brindar atención y acompañamiento al cliente durante toda la vida útil del producto.

Contamos con procesos digitalizados para gestionar industrializaciones, cambios de ingeniería y cualquier consulta o solicitud en cualquier etapa del producto.



EXPERTOS EN SOLUCIONES  
TÉCNICAS PARA LA  
FABRICACIÓN INTEGRAL  
DE PIEZAS DE ALUMINIO  
POR INYECCIÓN A ALTA  
PRESIÓN (HPDC) . — — —

Nuestra fundición te apoyará **desde el diseño del producto hasta la entrega del producto final**, ofreciendo soluciones adaptadas a tus necesidades de fabricación en piezas de tamaño mediano-grande.

# Saeta

## ALUMINIO INYECTADO PARA LOS SECTORES MÁS EXIGENTES

En SAETA DIE CASTING fabricamos componentes de aluminio inyectado para una amplia variedad de sectores industriales.

Nuestras piezas destacan por su calidad, fiabilidad y adaptabilidad a múltiples aplicaciones, siempre bajo los más altos estándares de calidad.

Sectores a los que damos servicio:



Iluminación



Automoción



Mobiliario



Herramientas



Vehículos  
industriales



Equipo  
médico



Energías  
renovables



Electrodomésticos

# Saeta

“

*Fabricamos  
componentes de  
aluminio inyectado  
para una amplia  
variedad de  
sectores.*



### IMF diecasting

#### Al servicio de la fundición inyectada

Desde 2006, lideramos el sector de fundición a presión con soluciones integrales que abarcan servicio postventa, maquinaria especializada y suministro de repuestos.

Esparver Cendrós, nº 5, nave 1  
Pol Industrial "Pla de Santa Maria"  
43810 El Pla de Santa Maria (Tarragona)  
Tel.: +34 690 074 627 / +34 977 609 904  
comercial@imfdiecasting.com  
[imfdiecasting.com](http://imfdiecasting.com)



Control de procesos



Tratamiento de agua



Reciclado de aluminio



Iluminación LED



Eliminación residuos



Generación solar



## CALIDAD . ———

Disponemos de Sistema de Gestión de la Calidad certificado junto con el mejor equipamiento para asegurar el cumplimiento de las expectativas de nuestros clientes.

- Simulación de flujo
- Espectrometría
- Rayos X
- Mediciones 3D



## SOSTENIBILIDAD. ———

Mantenemos el compromiso con el respeto y sostenibilidad del medioambiente llevando a cabo planes específicos para:

- Tratamiento de aguas
- Tratamiento de residuos
- Reciclado de materiales



y para reducción de consumo energético:

- Generación fotovoltaica
- Iluminación LED
- Monitorización de consumos

## SEGURIDAD . ———

Aplicamos la mejora continua para la gestión de riesgos para la seguridad y salud en el trabajo desarrollando una cultura preventiva de la organización que nos permita aumentar la operatividad reduciendo:

- Situaciones de emergencia
- Accidentes
- Enfermedades



“La calidad no es solo un objetivo, es una garantía.”



**MetalFlow®**

- ✓ Lubricantes para fundición
- ✓ Fluidos para mecanizado y deformación
- ✓ Lubricantes para forja
- ✓ Lubricantes industriales
- ✓ Fluidos para tratamiento de superficies

[metal-flow.com](http://metal-flow.com)

## SOLUCIONES INTEGRALES PARA EL SECTOR INDUSTRIAL . — —

**En SAETA DIE CASTING gestionamos toda la cadena de valor productiva, ofreciendo piezas terminadas y listas para integrarse directamente en el producto final.**

Nos ocupamos de cada fase del proceso, desde el diseño hasta los acabados, garantizando la máxima calidad y adaptándonos a las necesidades específicas de cada proyecto.



### ALEACIONES

Aleaciones de aluminio utilizadas:

**EN AC 44100** (EN AC – AlSi12).

**EN AC 47100** (EN AC – AlSi12Cu1 (Fe)).

**EN AC 46500** (EN AC – AlSi9Cu3 (Fe))



### FUNDICIÓN



400 T  
550 T  
630 T



800 T  
900 T  
1,100 T



1,250 T  
1,350 T  
1,600 T





## ACABADO

Eliminación de alimentaciones y reboses mediante estaciones de rebarbado robotizadas.



## MECANIZADO

Mecanizado mediante centros de control numérico CNC flexible, incluyendo el diseño y fabricación de útiles de mecanizado.

- 4 CNC – 3 ejes
- 2 CNC – 3+1 ejes
- 3 CNC – 5 ejes

Uso de software CAM para programación y simulación de proceso.



## SUPERFICIE

Soluciones de acabado flexibles:

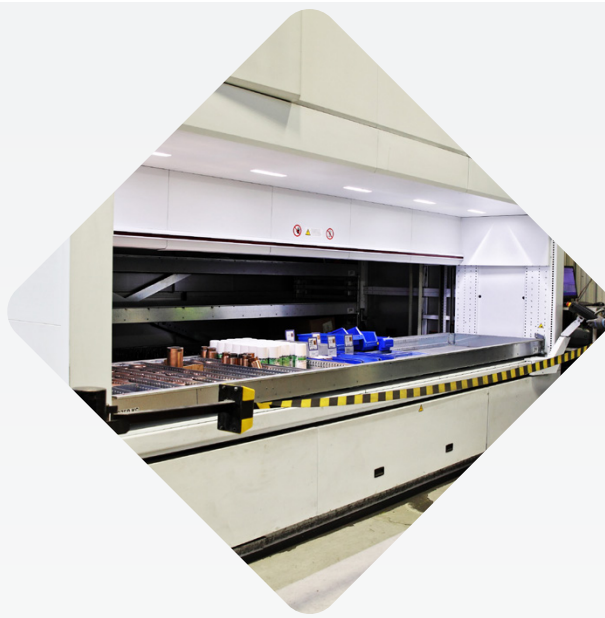
- Vibrado en cuba.
- Granallado mediante bola de acero en bombo ó cinta.
- Pintura en polvo con gama de colores elegida por el cliente.



## CONTROL DE CALIDAD

Aseguramiento de calidad mediante metodología PPAP y apoyado por equipos de seguimiento y medición en cada etapa del proceso:

- Espectrometría de aleaciones
- Rayos X
- Medición tridimensional
- Escaneado óptico



# saeta

“

En SAETA  
DIE CASTING  
gestionamos toda  
la cadena de valor  
productiva.



**SAETA DIE CASTING, S.L.**

 C/ Aluminio, 25 (Pg. San Cristóbal)  
47012 Valladolid, España

 Tel. [+34] 983 217 333

 [saeta@saetadiecasting.com](mailto:saeta@saetadiecasting.com)



**in**

[www.saetadiecasting.com](http://www.saetadiecasting.com)