Refresco

Our drinks on every table

REFRESCO IBERIA

Somos el embotellador independiente de bebidas más grande del mundo
The world's largest independent bottler of beverages

Ofrecemos soluciones integrales para retailers y primeras marcas
One-stop-shop solutions for retailers & branded beverage companies

SOBRE **NOSOTROS**

NUESTRO OBJETIVO: PROPORCIONAR EL MEJOR NIVEL DE SERVICIO

- Compañía fundada en 1999 por un importante grupo lácteo holandés.
- Localización de la capacidad productiva única, con 61 fábricas distribuidas a lo largo de Norteamérica y Europa.
- Extensa cartera de productos, centrada en la categoría de bebidas, dirigida a los principales mercados.
- Nuestro servicio al cliente se basa en tres fortalezas competitivas: economías de escala, innovación y sólidas relaciones con los clientes.
- 9,500 trabajadores.
- 5 plantas estratégicamente ubicadas para cubrir el mercado español y portugués con 25 líneas de producción completamente automatizadas: cartón, PET (regular), PET aséptico, latas y cristal.

CON UNA TRAYECTORIA DE 18 AÑOS DE RÁPIDO CRECIMIENTO

2000

Refresco es fundada por una importante compañía láctea holandesa

Refresco established through a MBO from a major Dutch Dairy group

2002

Expansión europea. Estrategia buy&build (más de 20 adquisiciones en 15 años)

European expansion. Buy&bulid strategy (more than 20 acquisitions over 15 years)

2007

Inicio del contract manufacturing

First steps in contract manufacturing

2013

Fusión con Gerber Emig

Merger Gerber Emig

5 plantas de producción estratégicamente situadas para dar cobertura a todo el mercado de la península ibérica (España y Portugal)

5 production plants in Spain, strategically located to cover all the Iberian market (Spain & Portugal)

Oficinas centrales
Head offices
+34 96 285 02 00

ABOUT **US**

WE FOCUS ON PROVIDING HIGH CUSTOMER SERVICE LEVELS

- Founded in 1999 with a management buyout from a major Dutch dairy group
- Unique production footprint with 61 manufacturing sites across North America and Europe
- Offering a complete product portfolio of beverages across key markets
- Customer offering based on three competitive strengths: scale, innovation and strong customer relationships
- Employing c 9,500 staff
- 5 plants strategically located to cover the Iberian market, with 25 fully automated production lines: Carton, PET (regular), Aseptic PET, Can & Glass

WITH AN 18 YEAR TRACK RECORD OF ACCELERATED GROWTH

2015

Refresco cotiza en Euronext Amsterdam

Public listing Euronext Amsterdam

2016

Primeros pasos en Norteamérica

First step into North America

2018

Adquisición de las actividades de embotellado de Cott / Entrada de PAI y bcIMC para impulsar el crecimiento de la compañía

Acquisition of Cott's bottling activities // PAI & bcIMC enter to fuel next stage of growth

2019

Refresco Iberia adquiere dos plantas de producción y sella un acuerdo estratégico con PepsiCo para embotellar parte de su volumen de bebidas en España

Refresco Iberia acquires two production plants and reaches a strategic agreement with PepsiCo for the production of part of its beverages volume in Spain

La aplicación GoZee hace que tu catálogo cobre vida

1. En App Store o Google Play, escribe "GoZee" en el campo de búsqueda y descarga la aplicación en tu Smartphone o tu tableta.
2. Abre la aplicación y utilízala en las páginas que contengan el icono de GoZee.

1. Go to App Store or Google Play, enter "GoZee" in the search field and download the app to your smartphone or tablet.
2. Open the app and use it on pages with the GoZee icon.

Panorámica de 360° · Galería de fotos · Cinemagrafía · Icono web · Snap video

Líder innovante de la tecnología shrink sleeves y máquinas

www.sleever.com
es.sleever@sleever.com

SLEEVER INTERNATIONAL

LDPET® & Combisteam

Para el reciclaje de las botellas PET

NUESTRO SURTIDO

Nuestra cartera de productos incluye una amplia variedad de bebidas.
Nos adaptamos a las necesidades de nuestros clientes.

ZUMOS, NÉCTARES Y BEBIDAS SIN GAS

Producimos varios tipos de zumos:
-Zumo exprimido (exprimimos naranjas en nuestra planta de Valencia)
-Zumo a partir de concentrado
Además, podemos ofrecerle una gran variedad de néctares, juice drinks y bebidas sin gas con diferentes porcentajes de fruta. Nuestros expertos en producto podrán asesorarle.

JUICES, NECTARS AND STILL DRINKS

We produce three types of juices:
- From concentrate
- Not-from-concentrate
- Freshly squeezed orange juice

Endless variety of fruit experience – that is what still drinks can offer. Our experts are ready to help you and inspire you.

REFRESCOS CON GAS

Tenemos un amplio portfolio de bebidas con gas: colas, naranjas, limones, tónicas... Todas ellas con opciones regulares o de bajo contenido en azúcar.

CARBONATED SOFT DRINKS

We create carbonated soft drinks in a wide range from colas and lemonade to tonic waters. We offer both, regular and low-calorie alternatives.

READY TO DRINK TEA

Tenemos una extensa cartera de sabores de RTD Tea, desde los más tradicionales hasta los más sofisticados e innovadores, todos ellos con opciones naturales, ecológicas y sin azúcar.

READY TO DRINK TEA

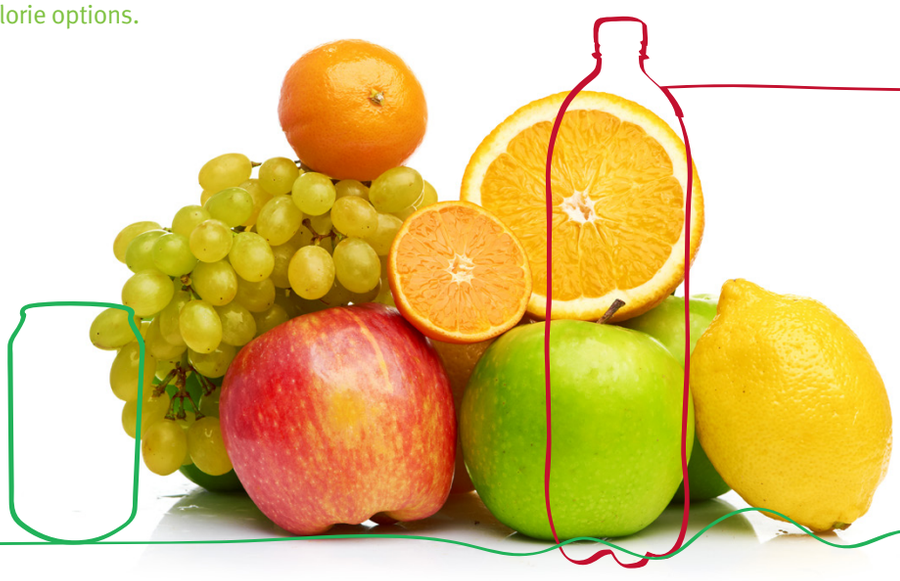
We offer a wide range of RTD Tea flavours, from the most traditional to the most sophisticated and innovative. Ask us about our natural, organic and zero calorie options.

READY TO DRINK COFFEE

Nuestro grupo puede ofrecerle una gran variedad de bebidas de café “ready to drink”.

READY TO DRINK COFFEE

We offer wide variety of ready-to-drink coffee drinks.



OUR PRODUCT RANGE

Our product range includes a wide variety beverages.

We can accommodate the wishes of our customers no matter what consumers choose.

BEBIDAS ENERGÉTICAS

Desde las fórmulas más tradicionales hasta las más atrevidas con versiones cero, esta categoría está en constante cambio.

ENERGY DRINKS

From the traditional taste to the sugar-free variations, this category is always changing. With our global experience in producing and creating energy drinks we can offer a broad portfolio.

BEBIDAS PARA DEPORTISTAS

Para tomar *on the go,* en el trabajo, para después del entrenamiento...tenemos todas las bebidas para deportistas que demandan los consumidores.

SPORT DRINKS

For on the go, on the job, or after a workout, we provide the best in class sports drinks your consumers demand most!

COCKTAILS, MIXERS Y MOCKTAILS

Elaboramos un gran abanico de recetas de estas conocidas bebidas.

COCKTAILS, MIXERS AND MOCKTAILS

We can manufacture a wide variety of ready-to-drink cocktails and mocktails.

OTRAS BEBIDAS/UHT

- Bebidas estacionales, fabricadas según las especificaciones de nuestros clientes.
- Sangría.
- Bebidas vegetales como horchata, aloe vera, bebidas de almendra, de nuez...

OTHER DRINKS / UHT

- Seasonal and specialty drinks manufactured to customer specifications.
- Spanish Sangría
- Non-dairy drinks (horchata, almond milk, aloe vera drink...)

PACKAGING Y TECNOLOGÍAS

Producimos zumos y refrescos en una gran variedad de formatos y tamaños.

Nuestros procesos productivos son altamente flexibles, de forma que no solo producimos los productos demandados en la cantidad pedida, sino que también somos capaces de desarrollar nuevas fórmulas y envases alineados con las demandas de nuestro cliente y del consumidor, siempre teniendo en cuenta la responsabilidad medioambiental y las tendencias de consumo.

Cartón

Ofrecemos una gran variedad de bebidas envasadas en cartón: zumos, néctares, bebidas de fruta, iced teas... Trabajamos desde los formatos individuales más pequeños hasta los formatos familiares.

Carton

We offer various soft drinks, juices and iced teas in carton packaging. From single-serve pack and on-the-go to family-size packaging.

PET (regular)

Las botellas de PET son perfectas para envasar refrescos con gas, ya que evitan la fuga del dióxido de carbono, lo cual permite que la bebida conserve su gasificación y sus cualidades intactas. El PET es reconocido por ser un material irrompible, ligero, higiénico y reciclable. Llenamos una gran variedad de bebidas en diferentes formatos y tamaños de PET.

PET (regular)

PET bottles are ideal for carbonated soft drinks because they ensure leakage of carbon dioxide is minimal, keeping the beverage fizzy. PET is globally recognized as a safe, non-toxic, strong and flexible material. We fill a number of types of soft drinks and juices in PET bottles.

PET Aséptico

Este tipo de envasado garantiza la máxima integridad para el producto a lo largo de toda la cadena de suministro. Envasamos todo tipo de bebidas en este formato.

Aseptic PET

Combined with the right PET bottle and aseptic packaging solution, A-PET packaging can ensure maximum product integrity along the supply chain for juices, nectars, soft drinks, isotonic and teas as well as liquid dairy products.

PACKAGING & TECHNOLOGIES

We produce soft drinks and fruit juices in virtually all current packaging formats and sizes.

Our production processes are highly flexible, enabling us not only to develop the right products in the right volumes but also to develop new product formulas and packaging combinations in line with consumer and customer demand, environmental responsibilities and market demand.

Latas

Envasamos en este formato tanto refrescos carbonatados como refrescos sin gas, en diferentes tamaños y materiales (acero y aluminio).

Cans

We fill non-alcoholic drinks both carbonated and still in different sizes of cans made of steel or aluminium.

Cristal

Usamos cristal reciclado en nuestras botellas, agrupándolas en diferentes formatos, desde los botellines sueltos en bandejas de 24 uds, hasta los packs de 4 o 6 unidades.

Glass

We use recycled glass in our bottles, grouping them in different formats, from trays of 24 units, to packs of 4 or 6 units.

Packaging Sostenible

Queremos minimizar nuestro impacto en el medioambiente, por eso trabajamos en reducir la cantidad de material que utilizamos en todo nuestro packaging primario y secundario. Adicionalmente, tratamos de utilizar el mayor grado de material reciclado en nuestro packaging. Como ejemplo, a pesar de los retos del mercado en cuanto a disponibilidad y precios, ya utilizamos botellas de R-PET con algunos de nuestros principales clientes. También trabajamos conjuntamente con nuestros proveedores para crear materiales PET cada vez más ligeros y resistentes.

Sustainable Packaging

We aim to minimize our impact on the environment by decreasing the aggregate amount of material used in our primary and secondary packaging. We additionally aim for a higher degree of recycled materials in our packaging. For example, we aim for a higher proportion of recycled PET (RPET) in the bottles despite the challenges in availability and pricing of the raw material. Furthermore we worked closely with our suppliers to create lighter PET bottles to reduce the total material used. We are continually innovating together with our suppliers to reduce the weight of the aluminium cans and lids we use in our production.

INNOVACIÓN

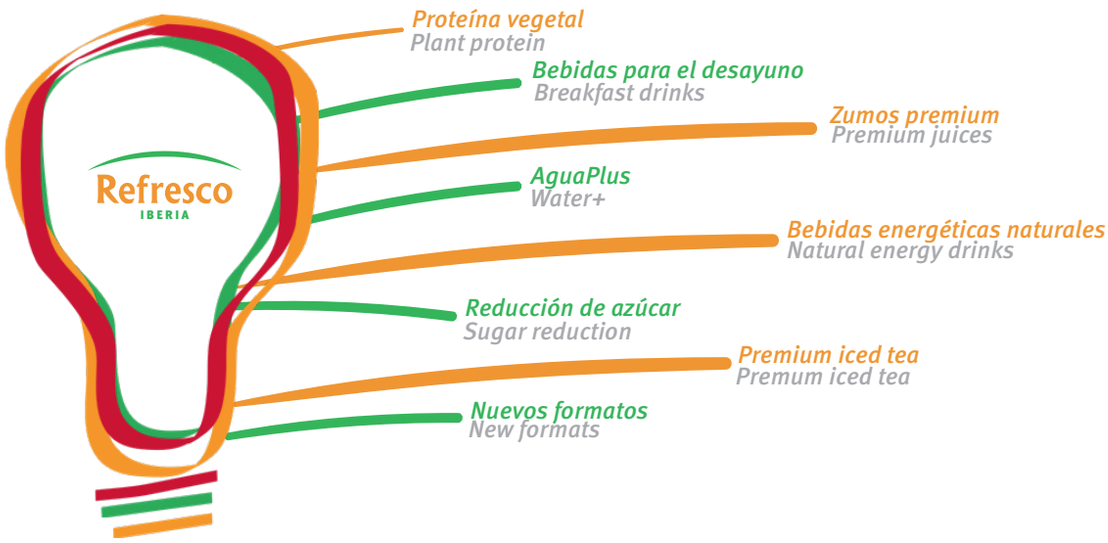
EXISTEN MUCHÍSIMAS OPORTUNIDADES PARA CRECER Y DESARROLLAR INNOVACIÓN

En un mercado cambiante, en constante movimiento, nunca cesamos en nuestra ambición de crecimiento y mejora y siempre buscamos nuevas formas de impulsar la innovación.

INNOVATION

MANY OPPORTUNITIES FOR INNOVATION AND GROWTH

In a fast moving and constantly changing market, we never give up on our ambition to improve and we are always searching for new ways to drive innovation.



DESARROLLO DE PRODUCTO

TENDENCIAS DE MERCADO

Nuestro equipo de desarrollo de producto combina su gran experiencia con la pasión por desarrollar nuevas bebidas. La colaboración con nuestros clientes y el desarrollo de innovaciones alineadas con las tendencias de mercado son muy importantes para nuestro trabajo diario.

PRODUCT DEVELOPMENT

MARKET TRENDS

Our product development team combines experience with the passion for new beverage creations. The close partnership with our customers and the development of innovations in line with the market following the trends, are important for our daily work.

3D TRASAR™

https://es-es.ecolab.com/

EVERY **WASH**
EVERY **TIME**
EVERY**WHERE**

UN PROGRAMA INNOVADOR

3D TRASAR es una herramienta de diagnóstico que utiliza sensores para monitorizar las especificaciones, chequear en continuo y generar alarmas cuando haya desviaciones.
Además, ayuda a identificar oportunidades para mejorar su eficiencia y ofrece la tranquilidad de que alguien está monitorizando los parámetros críticos 24/7.
3D TRASAR está disponible para CIPs (Clean in place), Sistemas de Refrigeración, Sistemas de Membranas (RO) y Calderas.

OFRECIENDO CONSISTENCIA CON RESULTADOS ENFOCADOS EN SU NEGOCIO

- FOOD SAFETY y CALIDAD DEL PRODUCTO
- EFICIENCIA EN LA OPERACION
- AHORROS DE AGUA
- MEJORA DE LA PRODUCTIVIDAD

SEGUIMIENTO PERSONALIZADO OPTIMIZACIÓN DE PROGRAMAS

Instrumentos del cliente + Análisis avanzados + Informe de alarmas + Expertos de Ecolab = Visibilidad del proceso y Acción

Para hacer que **3D TRASAR** sea *indispensable* para su negocio, contacte con su representante de Ecolab.

NALCO Water ECOLAB
An Ecolab Company

© 2019 ECOLAB Spain. All rights reserved.

SOSTENIBILIDAD SUSTAINABILITY

Nuestro enfoque de sostenibilidad combina esfuerzos locales y objetivos globales con la finalidad de:

- Garantizar la calidad y seguridad alimentaria
- Reducir el impacto ambiental de nuestras operaciones
- Ser responsables de las personas involucradas en el proceso de fabricación y en la cadena de suministro, así como de las comunidades que nos rodean
- Asegurar un suministro sostenible
- Trabajar con el foco puesto en la innovación y nutrición

Group sustainability approach combines local efforts and global objectives with following focus:

- Ensure food quality and safety
- Manage and reduce the environmental impact of our manufacturing operations
- Contribute to people involved in the manufacturing process, supply chain and the communities around us
- Sustainable sourcing
- Innovation and nutrition

CERTIFICACIONES CERTIFICATIONS

MATCH EVERY TREND WITH A COMPLETE CSD SOLUTION

Maximise production flexibility and beverage consistency
Preparing for an ever-changing carbonated soft drink market means innovating on every aspect of your CSD line. With flexible and reliable equipment and services geared toward your specific needs, Sidel offers the knowledge and technical expertise to help you optimise and improve your complete line production. Our holistic approach considers every stage in your line, with the goal of minimising resource consumption and total cost of ownership while maximising your beverage quality and production output and flexibility – well into the future.

Explore each step of our CSD solution.

sidel.com/de/csd-lines-cl-4

Performance through Understanding

Sidel

APROVISIONAMIENTO SOURCING

Nuestras acciones están encaminadas a conseguir un aprovisionamiento de calidad en la cantidad requerida por nuestros clientes para que, a su vez, estos puedan cumplir con los compromisos alcanzados con sus consumidores.

En Refresco creemos que la coordinación de todas las partes involucradas, tanto internas como externas, es fundamental para mejorar la cadena de suministro. Un contrato de suministro es mucho más que un precio para una especificación de producto.

Everything we do is founded on sourcing quality in quantity for our customers, thereby protecting and delivering their brand promise to the consumer.

At Refresco we strongly believe in good alignment to improve the total supply chain for all parties involved. We work in close collaboration with all stakeholders, internally and externally. A purchasing contract is more than just a price for a specified product.

La innovación es también clave para mantener nuestra posición como líderes del mercado. Invertimos en mejora continua para avanzar en competitividad. Nos abastecemos de materias primas y de materiales de embalaje provenientes de todo el mundo, por esta razón estamos continuamente mejorando nuestras prácticas de abastecimiento sostenible.

Innovation is also key to maintain our leading market position, and we invest in continuous improvement to advance competitiveness. Because we source raw materials and packaging materials from around the world, we are constantly improving our sustainable sourcing practices.

LOGÍSTICA Y ALMACENAMIENTO

Además de la eficiencia de nuestro proceso de embotellado, también ofrecemos a nuestros clientes soluciones totales en la cadena de suministro.

Abarcamos desde la planificación y el abastecimiento de materias primas y packaging hasta el almacenamiento y el transporte. Nuestras completas soluciones nos permiten proporcionar a nuestros clientes productos de alta calidad, al mejor precio y con el mejor servicio posible.

LOGISTICS & WAREHOUSING

In addition to the efficiency of our bottling processes, we can also provide our customers with total supply chain solutions.

This ranges from planning and sourcing of raw materials and packaging through to warehousing and transportation. Our sophisticated supply chain solutions help us to provide our customers a high-quality product at the best price and with the highest possible service.

NUESTRAS **SOLUCIONES SUPPLY CHAIN** SE CARACTERIZAN POR:

FLEXIBILIDAD

Entregamos soluciones personalizadas, diseñadas según los requerimientos específicos del cliente en cuanto a producto, packaging, gestión de inventario y envío.

COOPERACIÓN

Trabajamos junto a nuestros clientes para innovar y mejorar nuestra cadena de suministro en beneficio de todas las partes involucradas.

SISTEMAS DE INFORMACIÓN

Nuestro sistema de información proporciona visibilidad a través de todo el proceso, permitiéndonos entregar los productos demandados en el momento y lugar acordados.

OUR **SUPPLY CHAIN SOLUTIONS** ARE CHARACTERIZED BY:

FLEXIBILITY

We deliver customized solutions designed around specific customer requirements including product, packaging, inventory management and shipping.

COOPERATION

We work closely with our customers to further innovate and improve our supply chain for the benefit of all involved.

INFORMATION SYSTEMS

Our information systems provide essential visibility across the whole supply chain, allowing us to deliver the right products at the right time to the right locations.

NUESTROS VALORES

Cinco valores que nos impulsan hacia adelante.

Los cinco valores de Refresco son esenciales para impulsar el rendimiento de nuestro negocio y están en el corazón de todo lo que hacemos, **guiando la forma en la que pensamos y actuamos**.

EMPRENDEDORES

- **Comprendemos el mercado**
  Y utilizamos este conocimiento para tomar la iniciativa en beneficio de los clientes.
- **Reconocemos las oportunidades**
  Nos movemos deprisa para aprovechar las nuevas oportunidades y dar forma al mercado.
- **Decididos**
  Actuamos de forma decidida incluso cuando no tenemos todos los datos.
  Ser decididos es más importante que estar siempre en lo cierto.
- **Un equipo ganador**
  Estamos muy orientados a los resultados y centrados en los objetivos.

ÁGILES

- **Flexibles**
  Con astucia y eficiencia, nos adaptamos sin problemas para atender la dinámica cambiante del mercado y las necesidades del cliente.
- **Rápidos**
  Actuamos con celeridad a la hora de tomar e implementar decisiones.
- **Creativos**
  Buscamos soluciones ingeniosas e innovadoras para cualquier desafío.

EXCELENTES

- **Buscamos la excelencia**
  Queremos ser mejores mañana de lo que hemos sido hoy.
- **Colaboración**
  Siempre que podemos, compartimos las mejores prácticas y animamos a otros a que mejoren.
- **Siempre por delante**
  Nuestro deseo de destacar nos distingue de los demás.

APASIONADOS

- **Energía**
  Nuestra ventaja competitiva se basa en nuestra determinación y ambición por ganar.
- **Coraje**
  Nos atrevemos a tomar decisiones difíciles que desafían el status quo y benefician a nuestra empresa y clientes.
- **Empoderamiento**
  Otorgamos espacio y libertad a nuestro personal, animándolos a tomar la iniciativa y a responsabilizarse de sus actos.
- **Orgullo**
  Estamos orgullosos de los productos que fabricamos, de nuestra empresa y de nuestros valores.

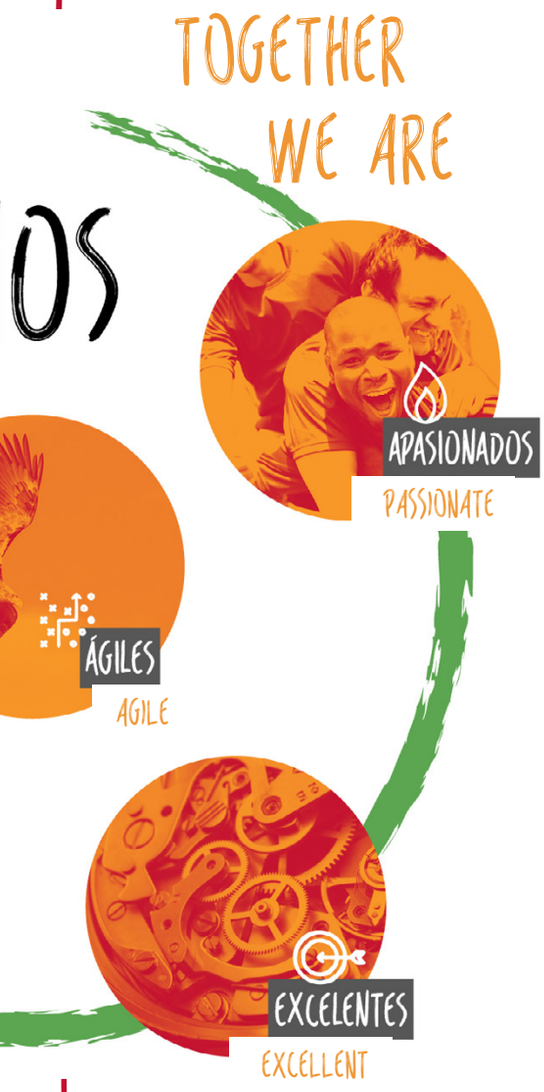
RESPONSABLES

- **Confianza**
  Somos abiertos, honestos y transparentes en todo lo que hacemos.
- **Predicamos con el ejemplo**
  Actuamos de forma responsable en relación a nuestra gente, el planeta y nuestros productos.
- **Los cuidamos como si fuesen nuestros**
  Nuestros productos llevan el nombre de nuestros clientes y actuamos en su nombre.
- **Empresa elegida por los trabajadores**
  Queremos ser un lugar de trabajo magnífico para todos los empleados.

OUR VALUES

Five values to drive us forward.

Refresco's five values entrepreneurial, agile, passionate, excellent and responsible are essential to driving performance in our business and to helping us achieve our vision. They are at the heart of everything we do. **Guiding the way we think and act.**



ENTREPRENEURIAL

We understand the market
We use this knowledge to take initiative and benefit our customers.

Recognise chances
We move fast to capitalise on new opportunities and shape the market.

Decisive
We act decisively even when we do not have all the facts.
Being decisive is more important than always being right.

A winning team
We are highly results-driven and focused on goals.

AGILE

Flexible
Being nimble and efficient we adapt smoothly to meet changing market dynamics and customer needs.

Speed
We act fast in decision making and implementation.

Creative
We seek inventive and innovative solutions to every challenge.

EXCELLENT

Strive for excellence
We want to be better tomorrow than we were today.

Collaborative
We share best practices wherever possible and encourage others to improve.

Always ahead
Our drive to excel distinguishes us from others.

PASSIONATE

Energy
Our competitive edge lies in our determination and drive to win.

Courage
We dare to make tough decisions that challenge the status quo and benefit our business and our customers.

Empower
We give space and freedom to our people, encouraging them to take ownership, responsibility and initiative.

Proud
We are proud of the products we manufacture, our company and what we stand for.

RESPONSIBLE

Trust
We are open, honest and transparent in all that we do.

Lead by example
We act responsibly towards our people, the planet and our products.

Care as if it was your own
Our products carry the names of our customers and we act on their behalf.

Employer of choice
We want to be a safe and a great place to work for every employee.

Refresco

Nuestras 61 plantas de producción están estratégicamente situadas para dar servicio a nuestros clientes en Norteamérica y Europa

Our 61 facilities are strategically located to service customers in North America and Europe

NORTEAMÉRICA
NORTH AMERICA

28 PLANTAS DE PRODUCCIÓN
28 FACILITIES

EUROPA
EUROPE

33 PLANTAS DE PRODUCCIÓN
33 FACILITIES

OLIVA | Valencia
Carretera N-332, Km.206,9
46780 Oliva (Valencia)
España / Spain

TAFALLA | Navarra
Av. Estella, 0
31300 Tafalla (Navarra)
España / Spain

MARCILLA | Navarra
Av. Cruce de la Estación s/n
31340 Marcilla (Navarra)
España / Spain

LA RINCONADA | Sevilla
Ctra. Nacional IV, Km.530,
41309 La Rinconada (Sevilla)
España / Spain

ALCOLEA | Córdoba
Barriada Los Ángeles s/n
Carretera N-IV, Km.389,2
14610 Alcolea (Córdoba)
España / Spain

+34 96 285 02 00

JS COMUNICACIÓN • Concept: JS MEDIA TOOLS A/S • 12096 • www.jscomunicacion.es